

ИЗОБРЕТАТЕЛЬ И РАЦИОНАЛИЗАТОР®

4 2015

ПРИ СОДЕЙСТВИИ КОМИТЕТА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ДУМЫ
ФЕДЕРАЛЬНОГО СОБРАНИЯ РФ ПО ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ИЗДАЕТСЯ
С 1929 Г.

журнал публикует творческие решения актуальных задач технического прогресса

ISSN 0130-1802

**ИЗОБРЕТАТЕЛЬ
И РАЦИОНАЛИЗАТОР®**

издается с 1929 г.

Журнал публикует творческие решения актуальных задач технического прогресса

The magazine publishes creative solutions to technological development's vital problems



Изобретатель и рационализатор



**ПОПОЛНЕНИЕ
ПОЛКА
ЛАУРЕАТОВ ИР.
ПОЗДРАВЛЯЕМ!**

Малая
механизация
большой
проблемы

10

Организатор
семинара –
Павел Тихон

14

Что такое
баротравма
и как с ней
бороться

16

Вперед –
к опыту
древних

18

Снова
О махолетах

22

Робот-
«колобок»

27

В НОМЕРЕ:

ЧИТАЙТЕ:

4

www.expo-priority.ru



EXPO-PRIORITY'2015

VII МЕЖДУНАРОДНЫЙ ФОРУМ ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

22-24 апреля

Россия, Москва, ЦВК «Экспоцентр»
Павильон №7, зал 2

12+



Реклама

Организаторы:



ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



ЭКСПОЦЕНТР

При поддержке:

- Министерства образования и науки Российской Федерации
- Всемирной организации интеллектуальной собственности (ВОИС)
- Всероссийского общества изобретателей и рационализаторов (ВОИР)
- Федеральной службы по интеллектуальной собственности Российской Федерации
- Российского союза выставок и ярмарок (РСВЯ)

IX ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНГРЕСС

ЭКОНОМИКО-ПРАВОВОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ ИННОВАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

**28
АПРЕЛЯ**

СЕМИНАР-КОНФЕРЕНЦИЯ

Управление результатами интеллектуальной деятельности на предприятии: вознаграждения за служебные изобретения, распределение прав на ИС по госконтрактам, секреты производства

**29
АПРЕЛЯ**

СЕМИНАР-КОНФЕРЕНЦИЯ

Коммерциализация инноваций, патентование в России и за рубежом, защита прав на объекты интеллектуальной собственности

www.asergroup.ru



Тел./факс: (495) 988-61-15
E-mail: info@asergroup.ru



ИЗОБРЕТАТЕЛЬ И РАЦИОНАЛИЗАТОР®

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ НЕЗАВИСИМЫЙ ЖУРНАЛ ИЗОБРЕТЕЛЕЙ И РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

Журнал включен в Российский индекс научного цитирования

В НОМЕРЕ:

МИКРОИНФОРМАЦИЯ	С.КОНСТАНТИНОВА	2
ЛАУРЕАТЫ КОНКУРСА ИР-2014		4
А главное — обменялись идеями		Д.СОКОЛОВ
ИЗОБРЕТЕНО		10
На смену дворницкой лопате (10). «Чупа-чупсы» помогут офтальмологам (10). Снова за парту? (11).		
ВКРАТЦЫ	Ю.БАЗЫЛЕВ	11
ИНТЕРВЬЮ		12
Высокие российские технологии — реальность и перспективы		В.БОРОДИН
СОБЫТИЯ. НОВОСТИ		14
Друзья познаются в беде		С.КОНСТАНТИНОВА
ПРОБЛЕМАТИКА		16
Рассвет забрезжил и... погас?		Ю.ЕГОРОВ
ПРИДУМАЛА ПРИРОДА		18
Норвегия и ее обитатели		Д.СОКОЛОВ
СОБСТВЕННОЕ МНЕНИЕ		22
Семь секретов полета птиц		В.ВАСИЛЬЕВ
Токарные резцы удвоенной стойкости		А.ХЛОПЦЕВ
БЛОКНОТ ТЕХНОЛОГА	С.КОНСТАНТИНОВА	25
ВЫСТАВКИ. ЯРМАРКИ		27
Вузпромэкспо-2014		Е.РОГОВ
ПРИЕМНАЯ ВАШЕГО ПОВЕРЕННОГО	О.ЯФАРОВА	32
АРХИВ-КАЛЕНДАРЬ		3-я с. обл.
Когда-то в апреле		В.ПЛУЖНИКОВ

Главный редактор
В.Т.БОРОДИН (к.т.н.)

Редакционный совет:
М.И.Гаврилов (зам. главного редактора)

А.П.Грязев — зам. председателя Центрального совета ВОИР

Ю.В.Гуляев (академик РАН) — директор Института радиотехники и электроники РАН

Ю.М.Ермаков (д.т.н.) — проф. МГУ приборостроения и информатики

Б.Д.Залецанский (к.т.н., д.э.н.) — проф. Московского ГТУ радиотехники, электроники и автоматики (МИРЭА)

В.А.Касьянников (к.т.н.) — зам. главного конструктора ГК «Российские вертолеты»

О.А.Морозов — директор НПП «МАГРАТЕП»

А.С.Сигов (академик РАН) — президент Московского ГТУ радиотехники, электроники и автоматики (МИРЭА)

В.П.Чернолес (к.т.н., д.п.н.) — зам. председателя С.-Петербургского и Ленинградского советов ВОИР

Ш.Ш.Чипашвили (к.т.н.) — первый зам. генерального директора МНТК «Прикладные Информационные Технологии и Системы»

Номер готовили:

Редакторы **О.М.Сердюков**

С.А.Константинова

Фотожурналист **Е.М.Рогов**

Обозреватель **Ю.Н.Егоров**

Внештат. корр. **Ю.Н.Шкроб**

Худож. редактор **А.В.Пылаева**

Графика **Ю.М.Аратовский**

Верстка **Е.В.Карпова**

Корректор **Н.В.Дюмина**

Консультант **Н.А.Хохлов**

Зав. общественной приемной **Е.В.Захарова**

E-mail: **valeboro@yandex.ru**

Сайт: **www.i-r.ru**

Тел. **(495) 434-83-43**

ВНИМАНИЕ!

Адрес для писем:
**121552, Москва, а/я 17. Захаровой
Екатерине Владимировне.**

УЧРЕДИТЕЛЬ — коллектив редакции журнала
Журнал «Изобретатель и рационализатор» зарегистрирован Министерством печати и массовой информации РСФСР 3 октября 1990 г. Рег. №159

Присланные материалы не рецензируются и не возвращаются. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов.

©«Изобретатель и рационализатор», 2015

Подп. в печать 30.03.2015. Бумага офс. №1. Формат 60х84/8. Гарнитура «PragmaticaC». Печать офсетная. Усл.-печ. л. 4. Тираж 2000 экз. Зак. 1045

Отпечатано ОАО «Московская газетная типография», 123995, ГСП-5, Москва Д-22, ул. 1905 года, 7

На 1-й с. обл.:

Наши лауреаты — М.М.Филонов, К.Ю.Чайкин, Г.Л.Пикалов, А.Н.Шкарубо.
Фото Евгения РОГОВА.

МИ 0401

На наших дорогах разметка нужна для того, чтобы справедливо поделить ямы и колдобины между водителями. **КАЧЕСТВО ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ** можно определить по вибрационным характеристикам движущегося автомобильного средства (**пат. 2519002**). Мобильный виброизмерительный комплекс размещается прямо на автомобиле. **305040, Курск, ул.50 лет Октября, д.94. ЮЗГУ, УИР.**

МИ 0402

БЕЗОТКАТНЫЙ ГРАНАТОМЕТ позволяет (**пат. 2503909**) существенно снизить массу трубы и уменьшить размер опасной зоны, возникающей в направлении, противоположном направлению выстрела. **101000, Москва, Главпочтамт, а/я 875. Войсковая часть №68240-Б.**

МИ 0403

КОМПОЗИТНАЯ АРМАТУРА содержит (**пат. 2509653**) стержень с обмоткой, выполненные из волокнистого наполнителя, пропитанного полимерным связующим на основе эпоксидной смолы и отвердителя. **614000, Пермь, ул.Советская, д.24Б. Пермская торгово-промышленная палата.**

МИ 0404

НОВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ могут эффективнее использовать в качестве топлива водоугольную смесь. Особенно если перейдут на прогрессивный способ растопки и поддержания горения в котлоагрегатах (**пат. 2505748**), когда топливо подается в область факела плазмотрона малыми порциями. **105120, Москва, ул.Нижняя Сыромятническая, д.5/7, стр.9, оф.409. Пат. пов. Г.И.Федоренко.**

МИ 0405

Почему у «Лады» задние стекла с обогревом? Чтобы руки не замерзли, когда ее толкаешь... **УСТРОЙСТВО ПУСКА ДВС** с сухим картером (**пат. 2503845**) обеспечивает подготовку пуска двигателя при низкой температуре окружающего воздуха и машины при выключенном двигателе. **111033, Москва, Красноказарменная пл., д.1, кв.142. А.А.Котовскому.**

МИ 0406

Придуман **СТРОИТЕЛЬНЫЙ БЛОК**, годный для возведения стен и фундаментов как со связующими, так и без них. Такие блоки (**пат. 2513228**) можно использовать при строительстве зданий, павильонов, ограждений и при производстве элементов для игрушечных строительных наборов, конструкторов. **344002, Ростов-на-Дону, а/я 0066, И.Е.Журавлеву.**

МИ 0407

Мечтаете попасть в Америку? Поступайте в ракетные войска! **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАПУСКА РАКЕТ** изобретателя Н.Я.Кириленко позволяет (**пат. 2516785**) регулировать величину компенсирующей газодинамической силы на пусковую установку при старте ракеты. **140411, Московская обл., Коломна, ул.Зеленая, д.6, кв.20. Н.Я.Кириленко.**

МИ 0408

НЕСЪЕМНАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ ОПАЛУБКА состоит (**пат. 2510635**) из наружной и внутренней плит с соединительными перемычками, установленными на расстоянии друг от друга. В объеме между ними размещаются арматура и строительный наполнитель. **127474, Москва, Бескудниковский б-р, д.19, корп.1, кв.33. Х.А.Хаббихожину.**

МИ 0409

Если осенью намазать крышу сгущенкой, весной будут сладкие сосульки! Дабы **КРУПНЫЕ СОСУЛЬКИ**, наледь и снег не падали с крыш на беспечных граждан, сконструировано устройство (**пат. 2509846**), сбивающий орган которого совершает возвратно-поступательные движения и соединен с приводом. **432027, Ульяновск, Северный Венец, д.32. Ульяновский государственный технический университет.**

МИ 0410

Изобретатель Н.П.Дядченко, вдохновленный славой инженера В.Г.Шухова и знаменитой башней, сконструировал (**пат. 2513939**) стержневую башню. **СЕТЧАТАЯ КОНСТРУКЦИЯ** башни состоит из прямолинейных стержней и имеет две системы производящих линий. **600000, Владимир, ул.Подбельского, д.2. Главпочтамт, Дядченко Н.Г. (до востребования).**

МИ 0411

КРАЙНЕ АКТУАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ для установки банкомата в проеме перегородки (**пат. 2516709**), по мысли авторов, «повысит эксплуатационную технологичность для банковских устройств различных типоразмеров без внесения изменений в конструкцию банковского павильона». **123007, Москва, 3-й Хорошевский пр-д, д.4, кв.172. ООО «АКЦЕНТ КОНСАЛТ», М.В.Осиповой.**

МИ 0412

В районе новостроек Южного Бутова установлен памятник неизвестному соседу с перфоратором. Для перфорирования стенок нефтяных скважин нужен **МОДУЛЬНЫЙ ПЕРФОРАТОР**, каждый модуль которого снабжен кумулятивными зарядами (**пат. 2519088**). Обещана высокая надежность срабатывания. **443096, Самара, а/я 2734. Н.П.Заметиной.**

МИ 0413

Нефть дешевет, но отказываться от поиска и разработки месторождений пока рано. В Татарии научились определять нефтенасыщенность пластов в разрезе скважины (**пат. 2517730**). Лучше, если **МИНЕРАЛЬНЫЙ СОСТАВ** керна и шлама содержит минералы, понижающие удельное сопротивление пласта. **423450, Республика Татарстан, Альметьевск, ул.Туккая, д.33. НГДУ «Елховнефть».**

МИ 0414

Композиция полезного жевательного продукта включает (**пат. 2480020**) эластичную основу и добавку с биологически активными веществами. В качестве эластичной основы используется **СМОЛА ХВОЙНЫХ ДЕРЕВЬЕВ**. В качестве добавки — пророщенное зерно зерновых культур. **450076, Уфа, ул.З.Валиди, д.32. БашГУ, начальнику патентного отдела Г.С.Шангаревой.**

МИ 0415

«Подари мне **ЛУННЫЙ КАМЕНЬ**». Для комплексных исследований грунта небесных тел и доставки груза в массивы Марса, Луны, астероидов и прочих небесных тел изобретено особое устройство (**пат. 2480385**). Подробности конструкции смотрите в описании. **121087, Москва, ул.Новозаводская, д.18. ГКНПЦ им. М.В.Хруничева, ОИС.**

МИ 0416

«Капитан! Капитан! Якорь всплыл! Да, плохая примета...» **ЯКОРЬ ДЛЯ ФИКСАЦИИ** скважинного оборудования (**пат. 2516119**) точно не всплывет. Он включает корпус, связанный с колонной труб и полым штоком, конус со шлипсами, подпружиненный и опирающийся на шлипсы патрубков, установленный снаружи корпуса. **423236, Республика Татарстан, Бугульма, ул.М.Джалиля, д.32. «ТатНИПнефть».**

МИ 0417

Раньше бдительные граждане искали в густой сметане туалетную бумагу. Зря. **СМЕТАНА «ЛАКОМКА»** кроме сливок содержит (**пат. 2480017**) только комбинированную закваску — смесь чистых культур особых молочнокислых микроорганизмов. **362040, РСО-Алания, Владикавказ, ул.Кирова, д.37. Горский государственный горный университет.**

МИ 0418

«Алмазный мой венец». **БУРОВАЯ КОРОНКА** с алмазным вооружением (**пат. 2513822**) годится для бурения скважин с отбором керна. Причем емкости для абразивного материала расположены в каждом секторе коронки и оснащены втулками. **123182, Москва, ул.Авиационная, д.68, кв.490. Н.М.Панину.**

МИ 0419

Оказывается, даже в космическом летательном аппарате нужно **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ И ЗАКРЫВАНИЯ ОКОН!** Вышеназванное устройство (**пат. 2480373**) нужно не для общения с любопытными инопланетянами, а для сброса давления из полости летательного аппарата. **121087, Москва, ул.Новозаводская, д.18. ГКНПЦ им. М.В.Хруничева, ОИС.**

МИ 0420

ВОДА УГОЛЬ ТОЧИТ. Гидродинамическое воздействие на угольный пласт (**пат. 2511329**) способствует его глубокой дегазации. Новая технология обещает более эффективно воздействовать на слабопроницаемый угольный пласт и увеличить объемы извлечения из него газа. **111020, Москва, Крюковский туп., д.4. ИПКОН РАН.**

МИ 0421

«И корь, и дифтерит у них, и оспа, и бронхит у них», — жаловались Айболиту звери из Африки. **СПОСОБ ЛЕЧЕНИЯ ОСПЫ** у животных предусматривает (**пат. 2480219**) использование в качестве противооспенного средства мылкой амфифильной высокополимерной РНК, извлекаемой из сухих пекарских дрожжей. **630055, Новосибирск, б-р Молодежи, д.30-6. В.И.Ямковой.**

МИ 0422

Омские хирурги предлагают **ЛЕЧИТЬ КАРБУНКУЛЫ** с помощью аргонплазменного коагулятора «Электропульс С-350 РЧ» (**пат. 2480166**). Врачи полагают, что рана после операции заживет быстрее. **644043, Омск, ул.Ленина, д.12. ОмГМА, патентный отдел.**

МИ 0423

Афиша: «Посети фестиваль «Шаманские танцы» и получи в бубен». Хорошо, если глаз не пострадает! При лечении переломов и деформаций стенок глазницы в подглазничное пространство вводится эндопротез (**пат. 2480188**). Это **ПЛАСТИНА ИЗ СИЛИКОНА**, армированная проволокой. **654005, Кемеровская обл., Новокузнецк, пр-т Строителей, д.5. ДПО НГИУВ, отдел патентной и изобретательской работы.**

С.КОНСТАНТИНОВА
Рис. Ю.АРАТОВСКОГО

Торжественное собрание, связанное с награждением лауреатов конкурса «Техника — колесница прогресса» 2014 г., в моем графике планировалось как радостное и ни к чему не обязывающее мероприятие. Награждать будут других, обязанностей никаких нет, соответствовать ничему не надо. Но тут раздался звонок: «Дмитрий Юрьевич, Бородин говорит, мы тут хотим вам поручить сделать отчет о мероприятии награждения, вы не против?» Ну как можно отказать главному редактору? Разумеется, нет. Тем более что была надежда на Марка Ивановича Гаврилова (зам. Бородина): позвоню ему, обрисую ситуацию, он попросит сделать конспект, как уже бывало, и сам все и напишет. Не тут-то было. «Легкой жизни захотелось? — сказал он. — Когда грибы собираешь для другого, ему и сморчок сойдет, так что хватит прикидываться, сам пиши».

И тут настоящий страх заполз в душу. А когда на собрании другой ас журнала, С.Константинова, строго спросила: «Дмитрий, а где ваш диктофон?» — я стал искать запасный выход. Но Бородин уже начал всех рассаживать, и пути к отступлению были отрезаны.

А ГЛАВНОЕ —



В.Бородин (слева) и Г.Пикалов с заслуженной наградой.

Первым лауреатом был Георгий Львович Пикалов, полковник запаса, ветеран подразделения особого риска, ведущий научный сотрудник, кандидат технических наук, заслуженный изобретатель Российской Федерации. Он с 1965-го по 1981 г. занимался исследованием влияния проникающих излучений на радиоэлектронную аппаратуру, военную технику и биологические объекты на Семипалатинском полигоне при ядерных испытаниях. Вот уж где настоящего страха-то можно натерпеться. Но занятия он эти не прекратил до сих пор. Правда, в условиях действующего моратория на испытания ядерного оружия подобные исследования сейчас проходят в одном из НИИ Минобороны России на специальных ядерно-физических установках. Эти работы позволили создать Пикалову системы измерения параметров нейтронов и гамма-лучей, новые типы дозиметров, уникальные технологии

радиационной защиты бронетанковой техники, не имеющие зарубежных аналогов, и многое другое. 39 его приборов и технологий признаны изобретениями. Результаты исследований описаны в 150 научных работах и 3 монографиях. Эти приборы и технологии неоднократно демонстрировались на многочисленных выставках, имеют дипломы и медали. За свои разработки и испытание оборудования Георгий Львович награжден почетным знаком Федеральной службы по интеллектуальной собственности, почетной грамотой министра обороны, золотой медалью салона «Архимед» и орденом Мужества.

В ответном выступлении Георгий Львович отметил, что журнал «Изобретатель и рационализатор» имеет очень важное значение и для всей страны, и для его института. А слушатели увидели интеллигентного, достойного и скромного человека, который рассказывал о работе с энергия-

ОБМЕНЯЛИСЬ ИДЕЯМИ



ми, огромной разрушающей силы как о чем-то обычном и повседневном.

Следующим награжденным был Константин Юрьевич Чайкин, главное дело жизни которого — создавать уникальные часовые механизмы. Лауреата представил В.Бородин, который 10 лет назад встретил его фамилию в престижном часовом каталоге. Учитывая особый интерес Бородина к таким механизмам, он долго следил за этим уникальным человеком, организовавшим в нашей стране единственную частную часовую мануфактуру, и наконец представил его читателям ИР. Когда я прочитал начало статьи в 10-м номере ИР за 2014 г. «Мануфактура Чайкина», закрались сомнения — казалось бы, что еще можно придумать в этой области. Но стоило познакомиться более подробно с конструкциями часов Чайкина и вдобавок увидеть их перед собой (на награждении он продемонстрировал свои часы), как от сомнений не осталось и следа. Все присутствующие были поражены полетом изобретательской мысли лауреата. Чайкин создает и выпускает часы, в которых минуты и часы показываются одной стрелкой, вычисляется день Пасхи, стрелки на прозрачном поле как бы парят в воздухе, может показываться время одновременно во всех часовых



К.Чайкин с медалью лауреата.



поясах России и даже часы, демонстрирующие «механическое» кино и работающие от тепла рук. Это далеко не полный перечень изобретений Чайкина. Патентами у него защищено (в том числе на полезные модели) больше 90 технических решений, в первую очередь связанных с часовыми механизмами. Константин Чайкин единственный из россиян принят в престижнейшую Международную академию независимых часовщиков, включающую около 40 членов. Все продаваемые часы относятся к классу «Люкс» и имеют ценовую категорию от 600 тыс. до 4 млн руб. Одновременно с производством часов он занимается популяризацией знаний о них и в настоящее время готовит к публикации 2-е переработанное издание своей книги «Часовое дело в

Д.Соколов (справа) делится с другом редакции М.Пярьде секретами изобретательства.



Ю.Манелис (справа): «Ну, как нам поддержать здоровье нации?»
А.Шкарубо: «Мозг, скальпель — и никаких проблем».

России. Мастера и Хранители». Творческая деятельность Чайкина основывается на глубоком изучении истории развития часов. Например, он много времени посвятил изучению наследия Ивана Кулибина в архиве РАН и даже занимается восстановлением его так называемых планетных часов. Данный подход, учитывающий связь времен, доскональное изучение предыдущего опыта и его применение в своих разработках использовали все великие изобретатели.

В ответном слове Константин Юрьевич помимо слов благодарности отметил, что в области изобретательства и развития новых технологий необходимо поддерживать молодежь и готовить себе смену. На выступлении Чайкин выглядел подтянуто, и вопрос о его возрасте одного из присутствующих не показался бестактным. Ответ поразил всех — Константину нет еще и 40 лет. Все предыдущие подобные собрания ставили вопрос: «Где же наша молодежь?» И наконец, на этот вопрос был получен и продемонстрирован ответ. При этом молодежь в лице Чайкина не только создает фантастические технические решения, но и готовит себе смену.

Третьего лауреата представлял Юрий Юльевич Манелис, председа-

тель центрального совета ВОИР. Шкарубо Александр Николаевич — нейрохирург, доктор медицинских наук, профессор кафедры нейрохирургии РМАПО, изобретатель. Он проводит уникальные операции на головном мозге, которые до него считались невозможными. Помимо этого, им разработаны и изготовлены специальные инструменты и приспособления для этих операций (см. подробно ИР, 7, 2014). На них получено около двух десятков патентов. В том числе один европатент, защищенный в 6 странах Евросоюза и имеющий приоритет в 26 странах Европы. Ему вручены золотые медали и специальные дипломы 4-го и 5-го Московских международных салонов инноваций и инвестиций, а также медали «Лауреат ВВЦ». В 2014 г. ему присвоено звание «Заслуженный изобретатель России», он также является лауреатом премии правительства Российской Федерации в области науки и техники, лауреатом национальной премии «Призвание».

Из представления И.И.Манелиса мы также узнали, что А.Н.Шкарубо является обладателем черного пояса карате. В конце концов, если он столько людей вылечил, нескольких можно и покарать. А на прощание Алек-



*Альбом живописи Ю.Ермакова теперь
будет и в редакции ИР.*

сандр Николаевич отметил: «Я надеюсь, что все собравшиеся скоро будут моими... — собравшиеся затаились, — друзьями», — с улыбкой закончил он.

Лучшим журналистом 2014 г. был признан Филонов Михаил Михайлович, первая статья которого была опубликована в районной газете «Сталинский клич», когда ему было 13 лет. И какой бы клич за окном ни был, в настоящее время статьи и книги лауреата о природе, изобретательстве, здоровье не должны потерять актуальность. Только за 2014 г. в ИР материалы Филонова размещены в 6 номерах. Это рассказы об истории создания различных изделий, вошедших в наш быт, о том, как некоторые научные открытия и изобретения с трудом

*Писатель М.Филонов,
ученый из МАГРАТЕП В.Требух
и президент международного
клуба «Архимед» Д.Зезюлин.*



пробивали себе дорогу через преграды, расставленные академиками. Подобное встречается и в настоящее время. Поблагодарив за награду, Филонов обещал присылать в журнал еще больше материалов.

Не обошлось на собрании и без выступлений именитых гостей. И.И.Манелис поздравил не только своего лауреата, но и весь коллектив журнала и отметил его вклад в развитие изобретательства в России. Зезюлин Дмитрий Иванович, президент Московского международного салона изобретений и инновационных технологий, пригласил всех лауреатов участвовать в будущем салоне «Архимед-2015», а также рассказал об обучающих программах, проводимых для изобретателей в рамках программы «Архимед».

Подобные встречи интересны еще и тем, что на них часто узнаешь много необычного. Например, друг Бородина, Игорь Григорьевич Локтев, бывший подводник, художник, а ныне еще

и его партнер по волейбольной команде, поведал, что недавно они сыграли волейбольный матч со службой охраны президента со счетом 2:2. Наверняка служба охраны президента мяч может запустить дальше, чем изобретатель или художник, но люди с творческим началом в любом деле и любому противнику составят достойную конкуренцию. Может, даже есть смысл провести изобретательский мастер-класс в рамках журнала для службы охраны президента.

Разумеется, основная ценность подобных мероприятий заключается в личном общении изобретателей друг с другом. Ведь откуда изобретатель получает часто новые идеи? Отовсюду. И информация из близкой или совершенно иной области знаний может послужить толчком к неожиданному развитию технологий в своей области. Не исключено, что ионизирующие излучения могут найти применение в каких-нибудь высокоточных часах, а специальные часы помо-

Капитан Второго ранга И.Локтев (справа) вручает свой крымский пейзаж редакции.





Часы К.Чайкина. «Константинова, держите крепче, это четырехлетний бюджет журнала».

гут проведению особо сложных операций или окажутся незаменимыми в экстремальных условиях эксплуатации. Приведу два примера из своей практики. Информация о разработках Пикалова Г.Л. была размещена в ИР, 2, 2014. Там была выделена установка для воспроизведения совместного действия ударной волны, светового излучения и проникающей радиации. Данный набор действий натолкнул меня на мысль о возможности его использования в зондовой микроскопии. Например, локальные ударные воздействия зонда в совокупности с альфа-источником могут разрушить вещество в наномасштабе, а лазерное излучение с использованием эффекта гигантского комбинационного рассеяния в зоне острия зонда может определять одновременно состав вещества в этом

объеме. Второй пример. Идеи Чайкина о вычислении дня Пасхи, о парящих стрелках и многие другие могут найти развитие с использованием другой технической реализации в гигантских часах-фонтане, создаваемых в Зеленограде, которые будут видны из космоса с использованием минимальной оптики.

Изменчивость и неопределенность задач в рамках вектора развития сегодняшнего дня уже поставила перед учеными и инженерами много новых и нестандартных проблем, а скоро поставит еще больше. Решить их в состоянии будут только те, которые обладают изобретательским мышлением. К сожалению, в нашей стране изобретательству уделяется недостаточно внимания. По разным критериям оценки уровня защиты интеллектуальной собственности Россия отстает

от мировых лидеров в области высоких технологий в 10—100 раз (см. подробно «ИЗВЕСТИЯ АКАДЕМИИ ИНЖЕНЕРНЫХ НАУК им. А.М.ПРОХОРОВА» №4, 2014). Система обучения использованию интеллектуальной собственности в России существует, а система обучения изобретательству и патентованию как единому процессу отсутствует. Не будучи сотрудником этого уважаемого издания, отмечу, что ИР не только поддерживает изобретателей и популяризирует их творчество, о чем говорит это 36-е награждение лауреатов, но и является, чуть ли не единственным журналом, который занимается обучением изобретательству и патентованию как взаимосвязанным и взаимодополняющим процессам.

Д.СОКОЛОВ

НА СМЕНУ ДВОРНИЦКОЙ ЛОПАТЕ

Состояние наших дворов и тротуаров, особенно зимой, чаще всего удручает своей серостью, неопрятностью, и главное, гололедом. В борьбу с этими неприглядными и даже опасными явлениями вступил Иван Михайлович Лященко, разработавший ручную комбинированную машину для уборки территории.

Зима на большей части родных просторов настолько уныла и непривлекательна, что кажется, будто тянется она вдвое дольше положенного природой. И казалось бы, коммунальщики в таких условиях должны вооружаться современной техникой. Однако ж нет — по-прежнему почти всегда приходится видеть работников метлы и лопаты, вооруженных только этими орудиями труда. Ну понятно, на какой-нибудь забугорный механизм с «керосиновым двигателем», как всегда, не хватает денег. Да и в обращении он может оказаться простому дворнику не по плечу. Возможно, золотая середина здесь за средствами малой механизации. Вот Иван Лященко и сконструировал ручную комбинированную машину для уборки территории (**пат.**

2205915). Она предназначена для работы зимой и летом. Это, по словам автора, ни много ни мало комбинированный уборочный комплекс, снабженный оригинальными взаимозаменяемыми съемными рабочими органами. Основные узлы машины (см. рис.) — это тележка 1, съемный контейнер 2, подметающая щетка 3, съемный бункер 4 и скребок 5. Агрегат справляется с уборкой в маломаневренных местах и, что важно, в отличие от аналогов способен эффективно бороться с гололедом. Кроме того, машина может использоваться в качестве тележки для перемещения грузов в съемном контейнере, нужно только отсоединить ее рабочую часть. А если вставить рукоятки машины в отверстия, расположенные в ребрах жесткости контейнера, то пожалуйста — используйте как носилки. Зимой тележка снабжается скребком, а летом специальным подметающим органом, таким большим «ершиком». Нетрудно догадаться, что убирать дворы от мусора или снега очень просто — нужно просто толкать тележку за рукоятки вперед, остальное сделает рабочий орган. Снег или мусор не разбрасывается по сторонам, а попадает в бункер. Да, действительно, проще некуда, но возможно, если эта комбинированная машина

придет на смену дворницкой лопате, такая «малая механизация» поможет решить большую проблему наших городов.

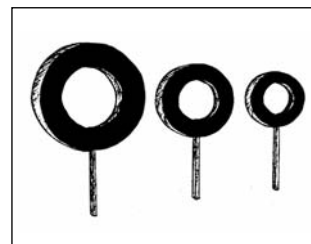
660037, Красноярск, ул.Крайняя, 14, кв.65. И.М.Лященко.

О.ГОРБУНОВ

«ЧУПА-ЧУПСЫ» ПОМОГУТ ОФТАЛЬМОЛОГАМ

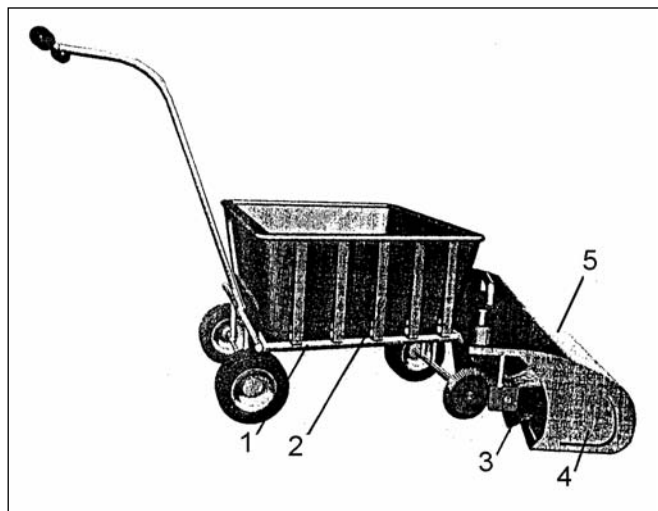
Решение довольно непростой офтальмологической задачи, а именно проверки остроты зрения у детей, похоже, нашли Михаил Разумовский и Людмила Кожушко.

Оказывается, столь привычная и, в общем, довольно легкая процедура проверки остроты зрения для взрослых оборачивается достаточно серьезной проблемой, когда дело касается малышей дошкольного возраста. И чем меньше возраст пациента, тем она серьезнее. А ведь действительно, дети раннего возраста в большинстве своем просто безграмотны, азбуки не знают и букв не понимают. Но что делать, если проверить зрение все же необходимо? Сейчас используются так называемые оптопиксы Поляка, когда ребенку с различных расстояний показываются изображенные на бумаге кольца черного цвета разных размеров. Ширина и диаметр колец соответствуют определенной остроте зрения. Но их невозможно использовать для совсем маленьких крох, ведь способность распознавать нарисованные изображения предметов у ребенка появляется только на 2—3-м годах жизни. Тем более трудно это для детей с языковыми и речевыми нарушениями. А кроме того, эти плоские черные кольца просто непривлекательны для вызова фиксации взора малыша. Предлагаемый метод



проверки остроты зрения (**пат. 2373833**) вполне применим для оценки остроты зрения у детей раннего возраста — с 6 мес. до 7 лет. Маленькому пациенту, сидящему на руках у мамы или папы, доктор тоже показывает оптопиксы в виде колец. Но изюминка в том, что теперь это объемные кольца красного цвета на палочке (см. рис.). Диаметр и толщина их, естественно, различны. Начинают с расстояния 5 м и с кольца наибольшего диаметра, наблюдая при этом за реакцией — фиксацией взгляда, слежением, мимикой, речью. Если малыш распознает фигуру, ему показывают кольцо меньшего диаметра. Если не распознает, доктор последовательно уменьшает расстояние, начиная с кольца наибольшего диаметра. Цвет объемных колец выбран красным не случайно — это первый различимый цвет да и просто лучше других привлекает внимание маленького человека. Правда, для определения остроты зрения «доктору Айболиту» приходится пользоваться специальными таблицами. Но другого пути пока не видно, а вопрос о зрении может быть важным, скажем, при проведении медико-социальной экспертизы для назначения инвалидности. И последнее. Согласитесь, что такие «аппетитные» оптопиксы не могут не вызывать однозначных ассоциаций с леденцами на палочке типа «Чупа-чупс». Думается, это дополнительно облегчает задачу и вдобавок повышает настроение маленькому пациенту.

195067, Санкт-Петербург, ул.Бестужевская, 50. Генераль-



ному директору Федерального государственного учреждения «СПбНИЦЭР им. Альбрехта Росздрава».

О.ГОРБУНОВ

СНОВА ЗА ПАРТУ?

Выработку правильной осанки и меньшую утомляемость школьника обеспечит ортопедическая парта Евгения Сергеева.

Люди постарше помнят, что придя первый раз в первый класс, они неминуемо усаживались за парты. Эта когда-то классическая школьная мебель была менее травмоопасной, нежели теперешние столы и стулья. В самом деле, буйный нрав учащихся практически не оставляет шансов стульям прожить хотя бы года 3—4. Но главное, школьники также рискуют получить травмы от такой легкой и неустойчивой мебели. Да и выработке правильной осанки она тоже способствует. Но и мас-

сивная, устойчивая парта имеет недостаток — позвоночник сидящего за ней ученика находится в напряжении, а это приводит к усталости. Новая ортопедическая парта (**пат. 2262874**) обеспечивает при работе естественный изгиб позвоночника, а это снижает утомляемость и способствует формированию правильной осанки. Сиденье парты установлено с наклоном вперед, а чтобы не сползать вперед, колени школяра упираются в закрепленную под столешницей опору. Хитрость в том, что нахождение на наклонной поверхности заставляет человека для сохранения равновесия произвольно выпрямляться. Взаимное расположение сиденья, опоры для коленей и углы их наклона выбраны так, что позвоночник сидящего за партой человека принимает естественный, без напряжения, изгиб. Итак, у парты (см. рис.) есть боковины 1, на которых закреплен стол 2 со столешницей 3. Разумеется, как и

положено для парт, часть 4 столешницы откидывается. То самое наклонное сиденье 5 и опора для коленей 6. Между боковинами может быть закреплена полка 7 для портфеля или ранца. Интересно, что стол может соединяться с боковинами парты с возможностью перемещения по горизонтали и вертикали относительно сиденья.

Опора тоже может изменять наклон. Все это, конечно, для удобства, здоровья и лучшей успеваемости. Да и на поломанных стульях можно сэкономить. Парты могут быть одиночной и двойной.

115142, Москва, ул.Затонная, 14, корп.2, кв.107. Е.Н.Сергееву.

О.ГОРБУНОВ

ВКРАТЦЫ

Юрий Базылев

НАСЛЕДИЕ

Года всегда ведут переучет —
Годится ли что-либо, не годится ли:
Отжившее в былое отойдет,
Оставив людям вещи и традиции.

ПОБЕДЫ БЕЗ ТОРЖЕСТВА

Друг дружку времена сменяют,
Показывая раз за разом —
Идеи чаще побеждают,
Чем в мире торжествует разум.

НА ВСЕХ НЕ ХВАТИТ

Если заживут все презентабельно,
На Земле жизнь
будет нерентабельна.

ЦЕЛЕНАПРАВЛЕННОМУ

Для достижения цели
Вернейший есть прием —
В каком угодно деле
Лавируй напролом.

НАД РОДНЫМ ПЕПЕЛИЩЕМ

Давным-давно державы сей
Нет даже и в помине,
А дым отечества над ней
Витает и доныне.

ДВА ИСХОДА

Если много крови проливается,
Всякое возможно на исходе:
Человек обычно чувств лишается,
А народ в сознание приходит.

ГИБКАЯ ПОЛИТИКА

Достаток фуража и поила
Любому скрасят строгость стойла.

ОТ ВСЕЙ ДУШИ

Душа поет,
Не зная нот.

ПОЛЕВЫЕ ИСПЫТАНИЯ

Жили б мы не так заобщено,
Если б по людской всеобщей воле
Для драчливых было внедрено
Опытное Куликово поле.

СОДЕРЖАТЕЛЬНЫЕ УРОКИ

Жизнь дает уроки — нету круче,
Вышколит хоть самого отпетого.
И необходимому научит,
И тому, как обойтись без этого.



Руководитель «ПроСофт»
Сергей Сорокин.

ВЫСОКИЕ РОССИЙСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ — РЕАЛЬНОСТЬ И ПЕРСПЕКТИВЫ

Российская компания «ПроСофт» существует больше 20 лет. За эти годы компания стала заметным игроком на российском рынке высоких технологий. Интервью главного редактора ИР с ее основателем Сергеем Александровичем Сорокиным предлагаем нашим читателям.

В.Бородин: *Нынешняя ситуация добавила новых проблем компании?*

Сергей Сорокин: Естественно. Связано это с нестабильностью курса доллара. Есть замораживание инвестиционной активности на российском рынке. Многие выжидают. По крайней мере, многие проекты, бюджеты которых были утверждены в рублях, сейчас в подвешенном состоянии. Если бюджет не меняется, уменьшается размер проекта либо идут переговоры с конечным заказчиком, чтобы увеличить финансирование для успешного завершения работ.

В.Б.: Это то, что связано с вашими заказчиками. А что с вашими собственными разработками, которые, может быть, не дают сейчас коммерческой выгоды, но никогда не прерывались?

С.С.: Пока это никак не влияет. Мы не рассматриваем вопросы сокращения инженерного состава, занимающегося долговременными разработками, не дающими сиюминутного коммерческого эффекта. А существующая на рынке ситуация и появившееся модное слово «импортозамещение» позволяет рассматривать дополнительные возможности

по продвижению нашего продукта на российский рынок и коммерциализации тех разработок, которые выполнялись фирмой в инициативном порядке.

В.Б.: А какие это разработки?

С.С.: У нас несколько направлений работы. Название компании — от слов Professional Software. Мы начинали как раз с программного обеспечения (ПО), и в частности, в области САПР (систем автоматизированного проектирования). Тогда в Советском Союзе, году в 1989-м, не очень-то было принято платить за программное обеспечение. А после реформ 1991 г. это стало еще менее принятым.

Пришлось ПО забросить и заняться более приземленными вещами — дистрибуторской деятельностью, в просторечье называемой «торговлей». Хотя, конечно, торговля высокотехнологичным товаром — это не просто перемещение ящиков туда-сюда. Она требует хорошей инженерной подготовки, и нашей сильной стороной в этой области всегда были высокий уровень технической поддержки и помощь заказчикам в решении их технических вопросов, потому что даже грамотно подобрать оборудование из множества доступного на рынке требует хорошей подготовки. Мы старались несмотря ни на что поддерживать сильную инженерную составляющую нашей компании, даже когда она занималась чисто торговлей. Со временем, когда позволила наша финансовая ситуация, мы вернулись к разработкам аппаратуры и ПО.

Если говорить про ПО, то сейчас есть три основных направления, где, на мой взгляд, у нас прорывные технологии и разработки, выполненные за последние 10 лет. Во-первых, это операционная система (ОС) реально-

го времени, обладающая определенными преимуществами по отношению к западным аналогам. Во-вторых, есть уникальная технология в области систем управления базами данных (СУБД). В-третьих, это разработка САПР электронного оборудования. Пожалуй, в РФ мы единственные, кто этим серьезно занимается.

В.Б.: Этим вы много занимаетесь.

С.С.: Действительно, достаточно много. В совокупности это позволяет разрабатывать различные системы, не только встраиваемые, но и, скажем, масштаба корпорации. И здесь мы не уступаем нашим западным партнерам-конкурентам. Наша СУБД умеет работать с данными очень сложной структуры, значительно повышая производительность труда разработчиков, но при этом не проигрывая в скорости, например, широко известной СУБД MS SQL Server, а даже превосходя ее в некоторых тестах. А в области возможностей САПР мы по многим направлениям вышли на показатели ведущих мировых игроков, таких как Synopsys и Mentor Graphics. Здесь необходимо отметить, что долгие годы российские инженеры были вынуждены использовать зарубежные САПР, не приспособленные под наши российские стандарты (ГОСТ), и приходилось идти на многочисленные ухищрения, чтобы с их помощью разрабатывать конструкторскую документацию по ГОСТ. Наша САПР изначально ориентирована именно на поддержку российских стандартов, что в значительной мере повышает производительность труда наших инженеров и сокращает время разработки электронных устройств.

В аппаратной части мы занимаемся разработкой достаточно сложной вы-

числительной техники, и я считаю, достигли неплохих результатов. У нас есть свой дизайн-центр, который этим занимается. В России всего несколько компаний, которые могут разрабатывать современную вычислительную технику. Мы — одна из таких фирм. Ориентируемся больше, конечно, на промышленный рынок: встраиваемые системы, оборудование для жестких условий эксплуатации и т.п. Хотя можем разработать и материнскую плату для какого-нибудь настольного компьютера, но бодаться с китайцами на этом поле не имеет коммерческого смысла.

Мы делаем заказные системы — например, компьютеры, специализированные для железнодорожного транспорта, для специальной техники. В Восточной Европе мы, по крайней мере некоторое время назад, были единственной компанией, имевшей программму раннего доступа с компанией Intel. Это некое специальное соглашение, когда Intel обеспечивает ранний доступ к документации еще только разрабатываемых процессоров чтобы мы могли делать свои изделия на базе этих процессоров, до того как они официально анонсируются. В «ПроСофт» также есть подразделение, занимающееся промышленными компьютерами. Они разрабатывают системные решения по требованиям заказчика. Но уже не на уровне печатных плат и схемотехники с нуля, а из готовых «кубиков». В том числе и системы со степенью готовности «пять девяток» (99,999). Это когда резервированная система буквально в течение микросекунд переключается на резервный комплект серверного оборудования в случае выхода из строя одного из таких комплектов.

В.Б.: Какие еще направления деятельности компании?

С.С.: Есть подразделение «ПроСофт», которое занимается системной интеграцией. При создании своих систем они работают на еще более высоком уровне абстракции. Такие системы создаются, например, для решения задач комплексной автоматизации какого-то техпроцесса под ключ (со всеми датчиками, сенсорами, контроллерами, системой верхнего уровня, ПО верхнего уровня с визуализацией техпроцессов для операторов и т.д.). Существует подразделение, занимающееся светотехникой, у которого есть свои разработки осветительных приборов и систем управления освещением, в основном на базе современной светодиодной техники. Наши светильники применяются как для внутреннего освещения, так и для наружного. В

том числе при создании систем архитектурной подсветки, уличного освещения, освещения железнодорожных путей и мостов и т.п.

В.Б.: Расскажите, пожалуйста, об операционной системе подробнее.

С.С.: ОС — это слой ПО, находящийся непосредственно над аппаратурой и предоставляющий некий сервис прикладным программам. В том числе, когда несколько программ борются за ресурсы процессора. ОС реального времени (OS PB) характеризуются тем, что для некоторых процессов важно закончить определенную последовательность действий в жестко заданное время. Если этого не произойдет, возможны катастрофические последствия. Например, потеря управления ракетой или турбиной электростанции всего на несколько секунд или даже миллисекунд может иметь фатальные последствия. ОС реального времени гарантирует выполнение нужного процесса в заданное время, или, если говорить другими словами, обеспечивает детерминированное и предсказуемое время реакции на внешние события, что особенно важно, когда такая реакция должна обеспечиваться за считанные миллисекунды или даже микросекунды. Тем такие ОС и отличаются от системы Windows на вашем настольном компьютере, которая может жить «своей жизнью» и иногда надолго о чем то «задумываться».

Изначально ОС PB ориентировались на одноядерные и однопросессорные системы, по той простой причине, что других тогда и не было. Поддержка появившихся позже многоядерных процессоров обеспечивалась обычно «заплатками» к существующей ОС, что ведет к определенным недостаткам и ограничениям. Наша ОС PB, имеющая название FX-RTOS, изначально разрабатывалась для многоядерных и многопроцессорных конфигураций. Симметричная мультипроцессорность поддерживается в полном объеме.

Другая важная сторона FX-RTOS в том, что в ней применяются уникальные алгоритмы планировки выполнения прикладных задач, не приводящие к глобальным блокировкам, а следовательно и к связанным с этим задержкам. Мы гарантируем линейный рост вычислительной мощности (скорости) системы при линейном росте числа ядер, и это притом что и ее базовое быстродействие примерно в 4 раза превышает ближайший западный аналог.

Еще одна сильная сторона нашей ОС — ее масштабируемость и мощность. Она может работать начи-

ная от маломощных микроконтроллеров, занимая всего 1 кбайт оперативной памяти, и до 64-разрядных многоядерных процессоров класса Intel x86 Xeon. Все это сохраняя единую архитектуру и интерфейс вызова функций и сервисов (API) ОС. Прикладные программы не нужно переписывать или тратить много времени на проверку, будут или не будут они работать при переходе на другой микропроцессор или на другой уровень требований к ОС. Это выгодно отличает нас от разработчиков многих традиционных ОС PB, которые создают несколько версий ОС в зависимости от масштаба системы, на которую она ориентирована, что влечет за собой проблемы валидации прикладного программного обеспечения.

Наконец, последней сильной стороной нашей ОС PB я считаю защищенность. В отличие от конкурентов, FX-RTOS обеспечивает защищенность кода прикладных программ даже на «маленьких» микропроцессорах типа, например, ARM Cortex-M3. Такого рода возможности и задачи кибербезопасности в целом становятся все более актуальными, особенно после нашумевшей истории с вирусом Stuxnet, наделавшего немало бед на иранском ядерном объекте.

В.Б.: Кто ваши заказчики? Это российские компании?

С.С.: Не только российские. Как для нашего ПО, так и для производимой нами вычислительной техники у нас есть и иностранные заказчики — Индия, Китай, Израиль, даже США. Мы потихоньку начинаем выходить на западный рынок. Другое дело, что конкуренция там большая, нас там не ждут. Нужно очень стараться, чтобы нас там воспринимали более-менее благосклонно. Кроме того, существует предубеждение против российской продукции вообще и в связи с санкциями в частности. Но мы в этом направлении работу ведем не прекращая.

В.Б.: Что вы предпринимаете, работая в этом направлении?

С.С.: Собственно, сейчас мы стараемся расширять наши возможности как по разработке, так и по производству современной аппаратуры и программного обеспечения. А главная задача — ускорить путь от идеи до готового изделия. Наряду с высоким качеством как самих разработок, так и производства это позволит усилить нашу конкурентоспособность на мировом рынке.

Вспомним, что Россия пережила трудные времена, когда традиционный уклад экономики был разрушен и произошла сильная утечка квалифицированных кадров в непрофильные

сферы деятельности, а иногда и просто за границу. Свои разработки в те времена не были востребованы — предпочитали покупать все готовое от иностранных производителей. Тем не менее даже в эти нелегкие времена почти 20 лет назад мы начали развивать собственные возможности по разработке аппаратных средств и программного обеспечения, собирая высококвалифицированных специалистов по всей стране. Мы по мере своих сил старались вернуть России имидж высокотехнологической державы. Затем мы организовали свое производство. (Сергей Александрович показывает первую материнскую плату IBM PC совместимого персонального компьютера в миниатюрном исполнении, сделанную на своем производстве в 2002 г. По внешнему виду она отличного качества.) А ввязались мы в это дело исключительно потому, что не могли найти в России производство, способное сделать нужные нам по сложности платы. Та, что я показал, предназначена для встраиваемых применений и работает при температурах от -40 до +85°C, поэтому годится для работы на улице, на транспорте и в других местах, где существуют неблагоприятные внешние условия по температуре, ударным/вибрационным воздействиям и т.п.

В.Б.: Это сделано в Москве?

С.С.: Да. Кроме того, у нас есть производство в Екатеринбурге, которое вместе с местным дизайн-центром концентрируется на разработке и производстве различной промышленной электроники и ПО для нужд энергетической и нефтегазовой промышленности. Там же разрабатываются достаточно уникальные системы в области биометрии, а именно системы распознавания человека по отпечаткам пальцев или рисунку вен в ладони. У нас также есть дизайн-центр в Санкт-Петербурге и Юго-Восточной Азии.

Мы активно участвуем в нескольких международных организациях по стандартизации в области разработки стандартов в вычислительной технике. Это и PC104, где мы члены совета директоров, и организации VITA, PICMG, OPC Foundation и т.п.

В.Б.: В первую очередь в этих организациях представители, предлагающие новый стандарт, лоббируют собственные интересы?

С.С.: Это один из возможных путей. Или кто-то свою новую оригинальную идею предлагает и ее либо поддерживают, либо нет. Или кто-то сам придумал интересное решение, уже сделал какую-то продукцию и предлагает свое решение в качестве

стандарта. Мы, кроме всего прочего, участвуем в стандартизации по линии МЭК (IEC, Международная электротехническая комиссия), где Россия является одним из учредителей. Работаем в нескольких комитетах по стандартизации. В комитете МЭК по светодиодной тематике фактически единственный российский представитель — это наш сотрудник. С одной стороны, такая работа позволяет быть в курсе самых последних технологических трендов, а с другой стороны, есть возможность высказать свое мнение и внести свои предложения.

В.Б.: Эта международная работа давно ведется?

С.С.: Примерно с 1997 г. В 1998 г. я уже участвовал в качестве российского представителя на сессии МЭК в Хьюстоне. Я считаю это важным. Не быть в изоляции, а получать как можно больше информации, участвуя в работе этих организаций.

В.Б.: Каковы задачи ближней и не очень перспективы в нынешней ситуации, которая, похоже, не на один год?

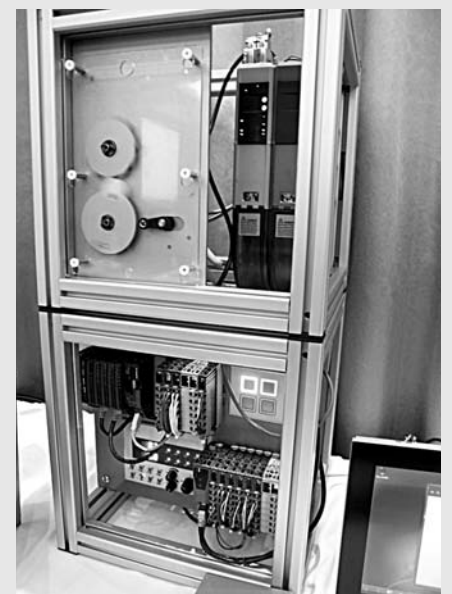
С.С.: Они разнообразны. У нас есть издательство, выпускающее два журнала, в одном из которых я главный редактор, есть выставочная компания — короче, достаточно широкий спектр работ. Думаю, что санкции, по крайней мере некоторые из них, надолго. Поэтому в наших планах организация российского производства электронных компонентов для решения задачи импортозамещения. Такого рода проекты, конечно, трудно начинать без внешнего финансирования и поддержки государства. К сожалению, здесь одна из основных проблем в том, что государство, желая поддержать какое-то направление, выделяет средства на его развитие, как правило, большим госкомпаниям с именем и историей. Но у многих из таких компаний уже произошла эрозия научного потенциала, очень большие накладные расходы и не всегда менеджмент заинтересован в конечном результате. Все эти три фактора зачастую приводят к тому, что выделенные деньги расходуются неэффективно.

В.Б.: Процесс идет, а результата нет? Остается надеяться, что на этот раз, когда «наши партнеры» ясно показали свое отношение к России, а значит, то ли еще будет, деловым людям, не тем, кто оперативно распределяет выделенные госсредства, а настоящим, тем, кто реально производит необходимое для нужд страны, удастся решить наваливающиеся проблемы. Потому что это не выборы, где «нет альтернативы». Ситуация такова, что кто же ее исправит, если не мы.

ДРУЗЬЯ

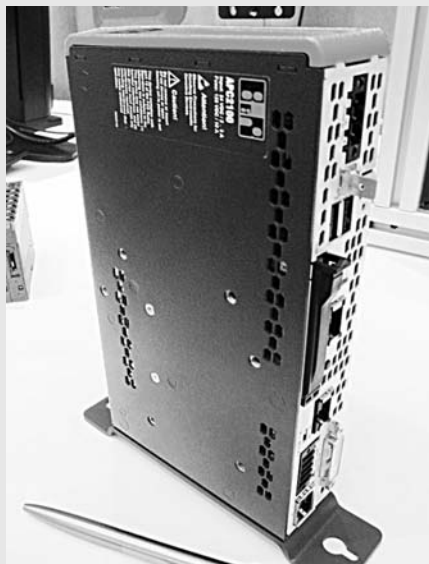
Благодаря санкциям многие российские граждане наконец узнали о существовании пармезана и хамона. А еще благодаря санкциям мы на практике можем проверить старую мудрость: друзья познаются в беде. Надо сказать, что австрийская компания B&R — одна из передовых европейских компаний по автоматизации производственных процессов — даже в нынешних сложных условиях продолжает активно работать на российском рынке. Мало того, компания успешно внедряет на множестве наших предприятий передовые технологии и устройства.

Этой зимой B&R уже не в первый раз провела в Москве двухдневный семинар, на который съехались представители больше 100 российских фирм. География самая обширная — от Дальнего Востока до Санкт-Петербурга! А организацией столь представительного собрания занимался молодой, но весьма успешный директор московского отделения ООО «Б+Р Промышленная автоматизация» Павел Тихон.



Стенд для обучения сотрудников компаний-партнеров B&R. В состав стенда входят полностью собранные системы управления движением, укомплектованные сервоприводами ACAPRO, и системы управления на базе контроллеров серии X20.

ПОЗНАЮТСЯ В БЕДЕ



Новинка 2015 г. — высокопроизводительный и очень компактный промышленный компьютер серии APC2100. Удачное решение для систем управления с повышенными требованиями к экономии монтажного пространства.



Мощный безвентиляторный промышленный ПК серии APC910 — лучшее решение для установки как в шкафу управления, так и для монтажа непосредственно на машину.



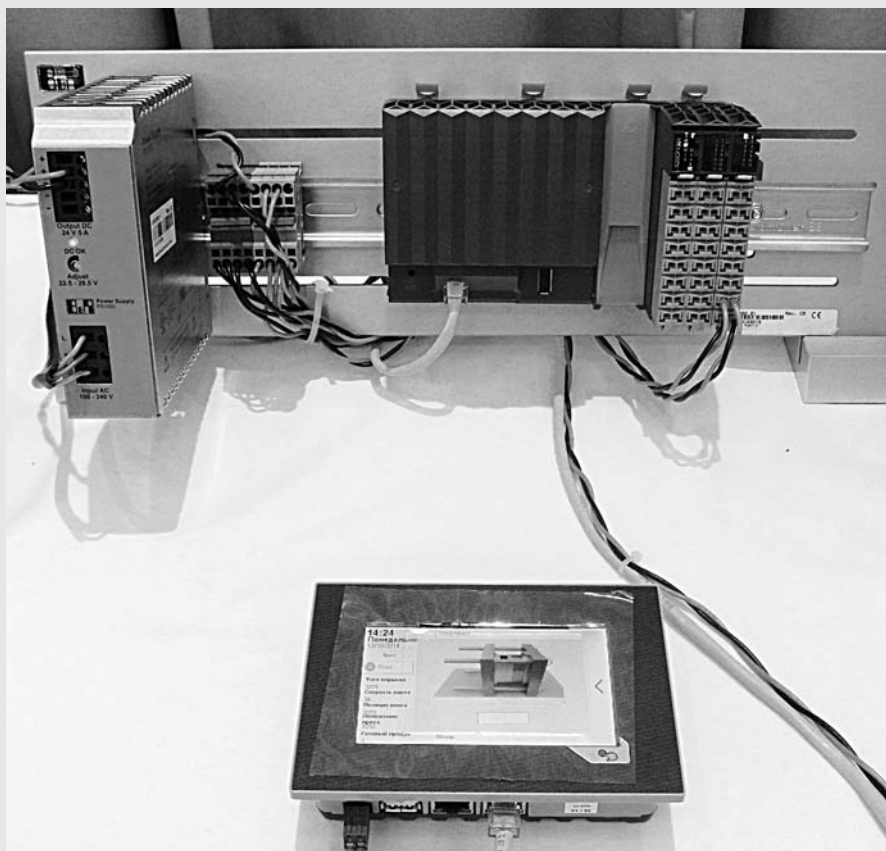
Тихон Павел Михайлович, директор фирмы B&R.

О его плодотворной работе наш журнал уже рассказывал (ИР, 11, 2010).

Разговор на семинаре шел весьма серьезный и подробный. В центре внимания — микропроцессорные устройства, разрабатываемые компанией B&R, работающие под управлением операционной системы в реальном масштабе времени. Среди конструируемых и изготавливаемых компанией на своем заводе изделий — промышленные контроллеры, модульные промышленные ПК и панели оператора, интеллектуальные сервоприводы, всего не перечислить.

В условиях кризиса компания B&R не собирается сворачивать свое сотрудничество с нашими газовиками, нефтяниками, машиностроителями, с предприятиями множества других отраслей. Напротив, там разработаны новые экономичные предложения, а цены пока остаются неизменными. Кроме того, производители могут самостоятельно строить конкретные АСУ ТП под собственные нужды. Каким образом? Вот об этом и о многом другом рассказывали на семинаре. А научиться всем премудростям и познакомиться с самым современным программным обеспечением и новыми системами промышленной автоматизации россиянам поможет полностью оборудованная и оснащенная по последнему слову техники лаборатория на базе МИРЭА.

Тел. (495) 657-95-03, Павел Михайлович Тихон. E-mail: pavel.tikhon@br-automation.com



Стенд демонстрирует возможности системы управления и визуализации с использованием контроллера серии X20 и компактной терминальной панели T-series

С. КОНСТАНТИНОВА

РАССВЕТ ЗАБРЕЗЖИЛ И... ПОГАС?

Есть планетарная проблема, которая с течением времени усугубляется. Речь пойдет о баротравмах, как технологических, так и техногенных, которым подвергаются водолазы-глубоководники, акванавты-гидронавты, кессонщики, работающие под избыточным давлением, пассажиры самолетов при разгерметизации на большой высоте и, обратите особое внимание, 70 млн дайверов — любителей-аквалангистов, искателей приключений в подводном мире. По статистике, это 1% населения Земли, и их становится все больше. Потому и проблема планетарная.

Вкратце — что есть баротравма. Она возникает при резком изменении давления в окружающей среде. Внутриклеточная жидкость как бы вскипает, наполняя кровяные пузырьками растворенного в ней азота. Они закупоривают доступ крови к жизненно важным органам, в первую очередь к конечностям, куда кровь доставляется по капиллярам. Но страдают и сердце, и легкие, и мозг... Отсюда и инсульты, и инфаркты, и прочие неприятности.

Чтобы избавиться от пузырьков, надо, во-первых, стараться не допускать их образования, а уж если случилось, то необходимо, чтобы азот вернулся обратно в кровь, а это процесс длительный и непростой. Например, если без остановок вынырнуть со 100-метровой глубины, то требуется неделя рекомпрессии, чтобы не было последствий для организма.

Дайверы глубоко не ныряют, но даже при 10—30-метровой глубине возможна баротравма.

Лечат несчастных в барокамерах, где они находятся под давлением, при котором получили «болячку», с последующим приведением его в норму и контролем за общим состоянием здоровья. Лучше лечить сразу, на месте, ну а если недоглядели, опоздали, недолечили? Есть выход.

В последние 30 лет ведущую роль в разработке и внедрении методик отсроченного лечения декомпрессион-

ных заболеваний (баротравм) играет Институт медико-биологических проблем РАН (ИМБП), который в свое время довел до совершенства бытовое обслуживание космонавтов на орбитах (прошлой осенью директор института А. Григорьев был удостоен Государственной премии за обеспечение космического быта). Теперь ИМБП вплотную занят проблематикой гидрокосмоса, который, как оказалось, менее изучен и освоен, чем безвоздушный.

Создавать медицинскую технику для гидрокосмоса не привыкать Специальному конструкторскому бюро экспериментального оборудования (СКБ ЭО) при ИМБП, которое, как и прежде, занимается этим делом в тесном контакте с 40-м ГОСНИИ Министерства обороны, что в Санкт-Петербурге, а также водолазными специалистами МВД и других ведомств РФ на водолазной базе учебного центра ВВ МВД (г. Северобайкальск). До недавнего времени только там и были полноценные барокомплексы, готовые к приему больных и лечению методом длительного погружения (отсроченного лечения баротравм).

С приходом в Министерство обороны С.К. Шойгу над решением проблемы забрезжил рассвет: поступил заказ на несколько барокомплексов, которые в скором времени были поставлены на боевое дежурство в Североморск, Северодвинск, Гаджиево, два в Санкт-Петербург. Эти комплексы с барокамерами нового поколения, получившие название «Спаситель», снабжены всеми современными системами жизнеобеспечения и техническими изюминками, основанными на космических наработках ИМБП, и нынешними, изобретенными и созданными в СКБ ЭО для обеспечения среды обитания, не наносящей вреда здоровью водолазов.

Таким образом, география мест, куда могут обратиться баробольные, расширилась, но их еще очень и очень мало для всеобщего пользования. А финансирует и всячески поддерживает развитие баромедицины Министерство обороны и — увы! — никто иной, хотя не мешало бы заниматься здоровьем миллионов и Министерству здравоохранения.

Минобороны не заставило себя долго ждать: в прошлом году министр подписал приказ о принятии на снабжение Вооруженных сил РФ, а затем и о размещении заказа на 13 барокомплексов, и не только для военных подводников-глубоководников, но и всех страждущих.

Казалось бы, кому-кому, а уж ИМБП и вместе с ним СКБ ЭО и карты в руки, так как они по всем статьям-показателям лучшие! Ан нет, прежде подсустились хитрованы из мало кому известного питерского ООО «Дайвтехносервис», предложившие вместо апробированного и сертифицированного «Спасителя» некий МАБ (мобильный автономный барокомплекс). При беглом же рассмотрении Приложения к заключенному контракту обнаружилось, что технические характеристики МАБ не соответствуют требованиям ГОСТ Р 52264.

Для размещения в барокамере одновременно 6 человек, а столько заявлено, когда требуется минимальный объем отсеков 10,2 м³, в камере РБК-1400, которая входит в комплект МАБа, объем составляет меньше 3 м³. Имеется предкамера на 2 м³, но она не предназначена для пациентов. Даже с учетом суммарного объема проблема не решается, да и в руководстве по эксплуатации на барокамеру РБК-1400 сказано, что она рассчитана на размещение 1+1, т.е. один больной + один врач или один больной лежащий + один сидящий. Где же зоркое око военных представителей?

Специалисты считают, что способ, которым удалось разместить 6 человек в камере, рассчитанной в лучшем случае на 2 пациентов, представляет большой научнотехнический интерес, и в случае доказательства такой «утрамбованности» «Дайвтехносервис» может рассчитывать на публикацию в Книге рекордов Гиннесса.

Заявленные же в приложении размещения 6 баробольных в течение 5 дней можно рассматривать не как заблуждение, а как уголовное преступление. Сказано лишь, что «...усовершенствованная водолазная барокамера РБК 1400 оборудована новейшим комплексом систем управления и жизнеобеспечения, не имеющего аналогов на российском рынке... а именно — системой замкнутой вентиляции, состоящей из системы очистки воздуха от диоксида углерода и системой дозированной подачи кислорода» (терминология сохранена).

Да, на российском рынке нет аналогов систем, которые в состоянии обеспечить работу МАБ в заявленных режимах функционального назначения. Потому что возможность дыхания в замкнутом объеме ограничивается не только удалением углекислого газа и расходом кислорода. Человек выделяет в окружающую среду десятки продуктов обмена веществ, включая и то, что образуется в ведре с крышкой для кала, коим оборудована МАБ.

Возникают вопросы, также связанные с работой средств жизнеобеспечения в аварийном режиме при паники от аккумуляторов в течение 20 ч. Что под этим подразумевается, выяснить не удалось из-за отсутствия информации.

В тексте приложения используются удивительные термины и размерности, которые некорректно применять



даже в сопроводительном документе к приказу министра обороны.

Это все надо было знать, прежде чем заключать контракт со славным министерством. А он впечатляет: за поставку 13 МАБов ООО «Дайвтехносервис», это общество с очень ограниченной ответственностью, в течение 3 лет должно получить без малого полмиллиарда рублей (так и тянет запахом откатных от наследства бывшего министра обороны). 6 комплектов барокомплексов в прошлом году уже произведены, а как они используются — большой вопрос.

Грамотный командир войсковой части №20293 из Владивостока с солдатской прямоотой так отписал руководству ООО: «...Мобильный автономный барокомплекс, планируемый к поставке в нашу часть, не соответствует требованиям, предъявляемым к барокомплексам для аварийно-спасательных отрядов ВМФ РФ:

- не является мобильным (в комплекте поставки отсутствуют средства транспортировки);

- поставляемая барокамера РБК 1400 не соответствует по своим объемам отсеков для проведения лечебных режимов рекомпрессии водолазов;

- модули для приготовления дыхательных смесей не соответствуют требованиям руководящих документов...

Предлагаем вам изменить место установки вашего барокомплекса.

Капитан 1-го ранга. Л.Глуценко».

Ведь на кону без малого полмиллиарда рублей, а это не фунт изюма. Да и людей лечить надо. И где зоркое око представителя заказчика?

А Министерству обороны, чтобы решить проблему, необходимо повернуться лицом к профессионалам, которые свыше 50 лет занимаются вопросами повышения работоспособности и сохранения здоровья лиц, работающих в особых условиях риска, а не делать ставку на растущие как грибы коммерческие структуры, основное кредо которых — барыш.

Юрий ЕГОРОВ,
обозреватель ИР

В предыдущих номерах ИР мы уже знакомылись с изобретениями, созданными природой на Земле и в Космосе. Узнали, как в Центральной Европе решают вопросы сохранности окружающей среды при строительстве и какая от этого польза. Рассмотрели изобретения, сделанные человеком в соавторстве с природой на Соловецком архипелаге.

НОРВЕГИЯ И ЕЕ ОБИТАТЕЛИ



*Избушка пастуха
в ущелье ледника Бригсдайл.*

В этой статье продолжим знакомство с примерами разумного и изобретательного отношения к природе на севере Европы, а также с изобретениями, сделанными под ее влиянием.

Практически все, кто не был в Норвегии, считают, что там постоянный холод и брать туда при поездке в первую очередь нужно теплые вещи. Разумеется, в любой поездке теплые вещи пригодятся, но летом надо не забыть взять с собой еще купальные принадлежности и солнечные очки. Столица Норвегии Осло считается самым солнечным городом в Скандинавии, а вода в Осло-фьорде летом прогревается до 24°C. И все это благодаря Гольфстриму, который большую часть своего тепла отдает Норвегии и подарил ее обитателям

много интересного и полезного. Энергия 1 мин Гольфстрима равна энергии, выделяемой при сжигании 100 тыс. т нефти.

Начнем с коров, которые круглый год (в южной части) пасутся на вечно-зеленых пастбищах, а чтобы коров было больше, норвежское правительство доплачивает фермерам за их содержание. Но основная цель правительства отнюдь не удовлетворение желудочно-кишечных потребностей в смысле непосредственного потребления коров, а что ни на есть визуально-духовная. Ведь корова на пологом склоне фьорда, как считают норвежцы, украшает пейзаж. Проследим далее, как необычные природные условия воздействуют на сознание и активизируют творческую деятельность граждан.

Благодаря обилию горных рек в стране построено много гидроэлектростанций, но их не видно. Они все спрятаны в земле. Опять же на первое место выходит пейзаж. То же стараются делать и со многими другими техногенными объектами, что только улучшает экологию. Принцип «сделать красиво» очень часто согласуется с пользой и целесообразностью. Но жилые дома под землей нужно строить далеко не всегда, и норвежские эстеты со времен глубокой древности на деревянную основу крыш своих домов от протекания укладывали бересту, ее покрывали торфом и дерном, а остальное, кусты и даже деревья, добавляла природа. Кстати, береза является символом Норвегии. Такие крыши выглядят довольно интересно, во всяком случае пейзаж не

портят, но как выяснилось, в доме за счет этого создается еще и здоровый микроклимат. И опять этому поспособствовал Гольфстрим с его дождями, обеспечивая неповторимость норвежских крыш за счет постоянного их орошения.

Мягкий и влажный климат способствует развитию растений. Когда на прилавках норвежских магазинов видишь чернику, голубику и другую северную ягоду, это воспринимается нормально — ведь вокруг что-то вроде тундры. Но одновременное обилие малины, черешни и клубники вызывает по меньшей мере удивление. И это тоже благодаря Гольфстриму, длинному северному дню и южным склонам фьордов, на которых клубника начинается в июне и заканчивается в сентябре, постепенно поднимаясь вверх. Сезон черешни также дольше, чем у нас. Обилие ягод поспособствовало прокладке многочисленных туннелей и поддержанию дорог в идеальном состоянии, чтобы эту ягоду вовремя доставлять к самолетам и кораблям для экспорта в Европу. Один из самых протяженных туннелей в мире, Лэрдальский (24 км), был построен во многом благодаря норвежской ягоде. Правда, при путешествии по дорогам Норвегии сначала возникает недоумение от количества заброшенных мостов над этими дорогами, на которых успели вырасти деревья. При ближайшем рассмотрении видно, что в обе стороны от моста нет никаких дорог, а только тропки со следами копыт и когтей. Ну а если попытаться включить экологическое мышление норвежца, то не трудно догадаться, что эти дороги — для «братьев наших меньших», чтобы им комфортно перемещаться, например, от водопоя до норы. Возвращаемся к флоре. Спрос на норвежскую черешню и клубнику огромен, т.к. экологии этой

страны можно только позавидовать. В лондонском универсаме Harrods они являются ягодой номер один. Также в Норвегии богатейшие плантации яблок и груш, из которых делают великолепный сидр, в садах долины Хардангер растут сливы, и это далеко не полный список источников витаминов. Вот такая интересная связка получилась от Гольфстрима к туннелям через клубнику. Природа создала условия для выращивания ягод, это повлекло за собой строительство дорог, а когда дороги хороши, то и дураком быть стыдно, и не только дураком. У обочин этих самых дорог стоят столики, а на них в коробках — малина, а в одной коробке лежат деньги от проезжающих граждан за эту самую малину. При этом хозяин малины где-то в горах занимается делом. А если вы путешествуете по фьордам Норвегии на яхте, то в провинциальной марине (стоянке для яхт) можно увидеть два ящичка, в одном из которых лежат пустые конверты, а в другой вы должны опустить этот конверт с 15 евро от вас за стоянку, и никого вокруг. Если вам повезет, вы встретите местного жителя и спросите о возможности принятия душа (стандартная услуга марины), то можете узнать направление к месту этой процедуры. Приняв душ и вернувшись на яхту, вы можете получить предложение повторить эту процедуру от неожиданно вернувшихся хозяев марины, от которых вы узнаете, что душ принимали у соседнего фермера, который в это время смо-

трел телевизор на втором этаже своего домика. Вот так гармония окружающего мира и действует на мир внутренний аборигенов. Если норвежец слегка прихворнул, он предупреждает начальника и сидит дома 2—3 дня, не чихая на коллег по работе. И врачей от дела не отвлекает по мелочам, и производство не страдает от массовых инфекций, а тотальная честность норвежцев и качество продукции повышает, и чиновничий аппарат уменьшает. Ну а здоровый образ жизни — это просто национальная черта норвежцев. Например, король норвежцев Олаф пятый завоевал титул чемпиона Олимпийских игр 1928 г. по парусному спорту. Но особенно норвежцы любят лыжи, только научившись ходить, они на лыжи и становятся, чуть поднявшись в горы, где снега зимой как раз хватает. По одной из версий, норвежцы лыжи и изобрели, и запечатали их на петроглифах каменного века. Тяга к спорту у норвежцев, наверное, сохранилась от викингов, которым не сиделось на месте. О набегах викингов на страны Европы и даже Азии знают все, но позже они в этих странах очень активно стали разворачивать торговлю. Благодаря внутренней тяги к перемещениям в первом тысячелетии нашей эры они достигли Исландии, Гренландии, а в

Ганзейская набережная Бергена.





Согнефьорд.

начале второго тысячелетия под руководством викинга Эрикссона — даже Северной Америки, задолго до Колумба. Дальние странствия требуют тщательной к ним подготовки. Про находки, реализованные в боевых кораблях викингов — драккарах, — уже говорилось в ИР, 5, 2013. Сделаем небольшое дополнение. Многие считают, что рюкзак изобрели викинги. В настоящее время этот аксессуар является частым дополнением не только будничного, но и праздничного наряда норвежца. Калоши также норвежское изобретение. Одежда, сформированная по «капустному» принципу, когда ничего не надо менять, а только увеличивать или уменьшать количество предметов, была и викингам полезна для экономии времени в напряженных морских переходах, и сейчас с удовольствием используется в условиях частых изменений погоды. Дракары при дальних походах викингами вытаскивались на берег и использовались в качестве домов для отдыха и сна. А для сна желательно иметь одеяло, в качестве которого можно использовать парус, часто изготавливаемый для этой цели из шерсти. Все должно быть рационально и упрощать жизнь. А как нарезать сыр в условиях морской качки? Разумеется, сырорезкой.

В настоящее время изобретенная норвежцами сырорезка — традиционный местный сувенир. Кстати, скрепка — также норвежское изобретение и постоянно входит в рейтинги самых выдающихся изобретений человечества, наряду с атомным реактором и космической ракетой.

В дальнем морском переходе викингам также надо было питаться. Для этого они использовали сушеную треску, которая прекрасно сохраняет свои питательные качества в течение долгого времени. В Средние века эта особенность трески способствовала созданию целой «империи» по ее производству и распространению. В регионе города Берген сложились климатические условия, при которых не было мух, дул ветер, был длинный световой день, и треску можно было сушить без добавления соли, с которой в Средние века были проблемы. Эта треска поставлялась во многие страны средневековой Европы, спросу способствовало огромное количество монастырей, где она скрашивала жизнь монахам во время постов. Но если треске повезло с географическим расположением Норвегии, то монахам Цистерцианского ордена не очень. Их монастырь находился на одном из островов Осло-фьорда, не-

далеко от Полярного круга, где летом ночи коротки. А по уставу вставать с постели они должны были с восходом солнца, а отходить ко сну после заката. Долго страдали монахи от летнего недосыпа, пока не попросили Папу Римского о смягчении режима содержания. И к зимней спячке у них добавилось еще и летнее послабление. Справедливости ради, надо сказать, что производством и распространением сушеной трески в основном занимались немецкие купцы, которые построили в Бергене так называемую Ганзейскую набережную Брюгген (*Hansa*, буквально «группа» — союз немецких свободных городов в XIII—XVII вв. в Северной Европе для защиты торговли и купечества от власти феодалов и от пиратства), некий город в городе, которая в настоящее время охраняется ЮНЕСКО как объект мирового культурного наследия. До сих пор во многих странах сушеная треска считается деликатесом. Например, в Португалии ее предпочитают другой рыбе и обязательно подадут, предварительно вымоченную в молоке и термобработанную, в культовом ресторане Фадо (музыкальный стиль, созданный португальцами) в качестве второго национального символа. Удовольствие, на мой вкус, сомнитель-

ное, особенно при наличии океана за окном с обилием свежей рыбы. Норвежцы никого не разубеждают, но сами сушеную треску вымачивают в щелочи для улучшения вкусовых качеств и подают в качестве рождественского деликатеса лютефикс. Даже знаменитая водка Linie Aquavit появилась благодаря морским путешествиям. Ее первичный рецепт в XVI в. изобрел Кристофер Хаммер. Водка делалась на основе картофельного спирта с добавлением большого количества трав. Она постоянно совершенствовалась, но в 1907 г. была поставлена жирная точка в этом процессе. Партия водки была отправлена в Австралию, но по каким-то причинам вернулась назад. И тут выяснилось, что вкус ее стал гораздо лучше. Считается, что этому способствовали двойное пересечение экватора и изменения температуры. В настоящее время каждый год выпускается ограниченная партия эксклюзивного «Аквавита», дважды пересекшего экватор, с указанием на бутылке названия корабля и даты плавания. Полный состав добавок держится в секрете, но доподлинно известно, что в бочках, в которых происходит этот волшебный процесс, раньше обычно хранят sherry. Кстати, что эту водку, что любой другой алкоголь купить в Норвегии практически невозможно. Этот необходимый человеку продукт продается только в специальных маленьких магазинчиках, неизвестно где расположенных, и короткое время. Подробнее с норвежскими кулинарными особенностями и другой полезной информацией можно ознакомиться в книге Катерины Багреевой «О Норвегии и норвежцах с любовью и улыбкой...».

И еще несколько исторических примеров. В XIX в. Фритъоф Нансен осуществил грандиозный дрейф на судне «Фрам» (что означает «вперед» в переводе с норвежского) к Северному полюсу. В начале XX в. Руаль Амундсен не без помощи того же «Фрама» покорил Южный полюс. В середине XX в. Тур Хейердал на плоту из бальсовых бревен дошел от берегов Перу до островов Восточной Полинезии, а позже на тростниковых лодках «Ра-1» и «Ра-2» пересек Атлантику. Эти достижения в освоении пространств, по мнению большинства экспертов, считаются наиболее значимыми за последние два века, и все они принадлежат норвежцам. Конечно, великими мореходами были и голландцы, и испанцы, и португальцы, но их задачи заключались, в первую очередь, в приумножение империй, а у норвежцев на первое место часто выходит познавательная составляющая.

Теперь несколько слов о «Фраме», который соединил в себе весь опыт северных мореходов и изобретательство норвежских строителей. По сути, «Фрам» является чудом инженерной мысли. Он был построен по заказу Нансена и при непосредственном его участии известным норвежским кораблестроителем Колином Арчером специально для арктического дрейфа во льдах. Нансен отказался от металлического корпуса, заменив его на дубовый. Форма корпуса соответствовала разрезанному кокосовому ореху. Некоторые в Норвегии считают это изобретением Нансена, хотя он сам упоминал в книге «Фрам» в полярном море», что эта идея не нова и была заимствована у предыдущих поколений мореходов, в том числе русских поморов, у которых обводы коча (корабля) имели форму яйца. У корпуса были исключены плоские поверхности как наиболее слабые при сдавливании, и он был максимально скруглен, за исключением днища, усиленного арочными шпангоутами (поперечными формообразующими элементами). Плоское дно должно было обеспечить устойчивость корабля при полном выходе его на лед. Киль был максимально спрятан в корпус (что также использовали поморы) и выступал из него на 7 см. Были придуманы колодцы для быстрой замены руля и винта. Руль был посажен максимально глубоко, чтобы обезопасить его от боковых ударов льдин. Шпангоуты размещались с промежутком 3—4 см, а зазоры между ними заливались варом с опилками. Даже если бы наружная обшивка была пробита насквозь, судно не потеряло бы водонепроницаемость. Наружная обшивка состояла из двух слоев дубовых досок, соединенных со шпангоутами болтами, и внешней обшивки из гринхарта (особо прочной американской древесины), прикрепленной к внешним дубовым доскам только специальными гвоздями. Благодаря этому, даже если бы наружная обшивка была полностью содрана, судно бы не понесло большого ущерба. Подробнее конструкцию «Фрама» см. в книге Ф. Нансена «Фрам» в полярном море». Другой пример — плот «Кон-Тики» Тура Хейердала, в который он не внес практически никаких изменений со времен древних перуанцев. Это было необходимо для чистоты эксперимента, чтобы доказать возможность пересечения Тихого океана древними перуанцами, но это и спасло жизнь членам экспедиции. Например, если бы для соединения бревен использовались стальные тросы вместо веревок, то бревна бы плота, скорее всего, перетерлись.

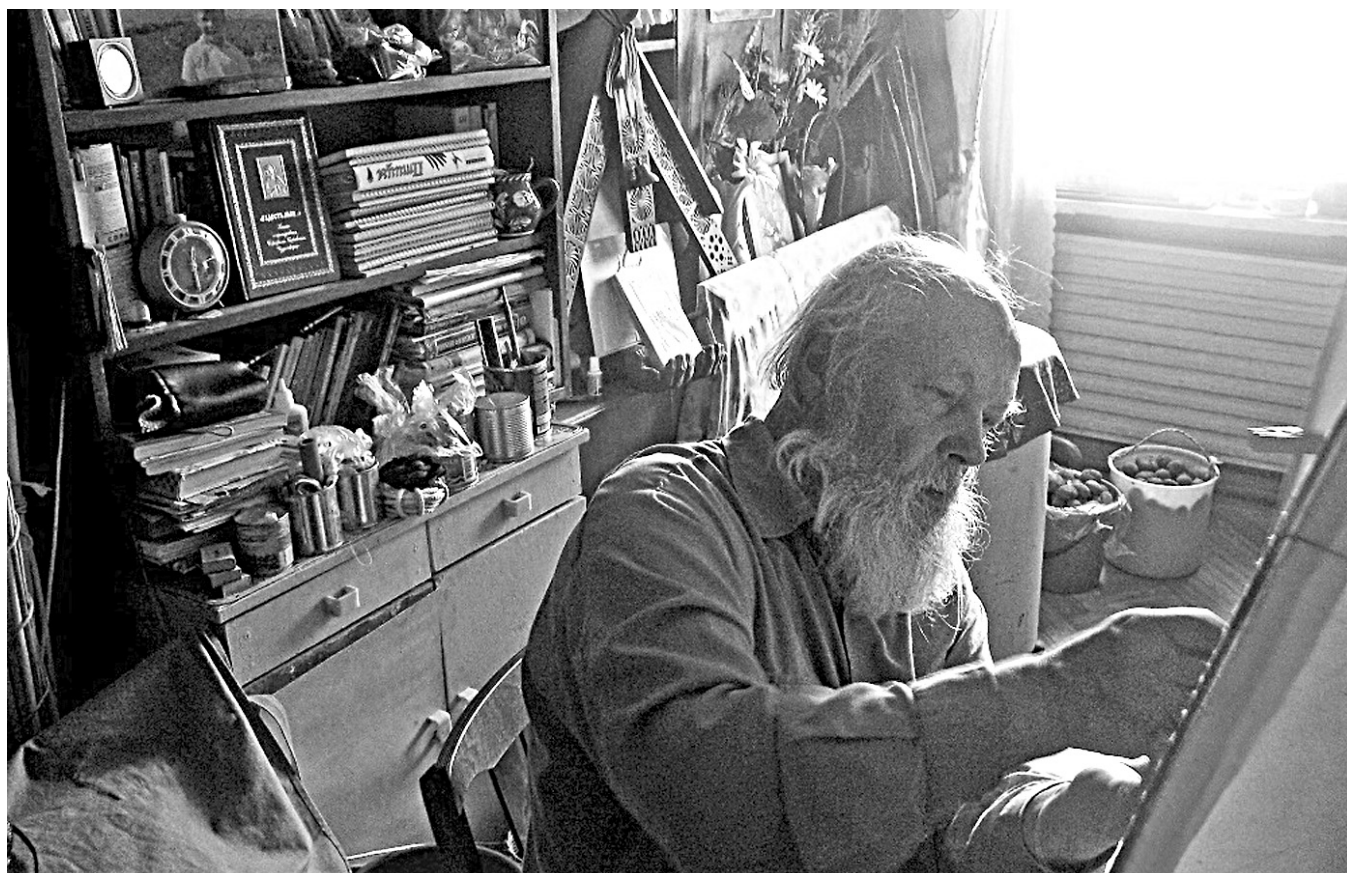
По сути, оба подхода являются главными принципами изобретательства: брать известные решения, соединять их в новой комбинации и вносить минимальные изменения в уже отработанные конструкции.

Говоря о Норвегии, нельзя не упомянуть об Эдварде Мунке, по сути, родоначальнике и «изобретателе» экспрессионизма. По одной из трактовок — это «живопись скорби, несчастья, печали и страха, угнетающих человечество» (Жан Сельц «Эдвард Мунк»). Рискну высказать собственную версию, связывающую творчество Мунка и природу Норвегии, которую он, кстати, не очень-то и писал. Когда я впервые увидел гигантские скалы норвежских фьордов и представил свою с ними несоразмерность, именно эти чувства печали и страха меня и посетили. Не хочу обобщать, все вокруг радостно прыгали с фототехникой, фиксируя это подавление личности. Норвежцы, кстати, с их горным оптимизмом Мунка приняли не сразу. Правда, сейчас, особенно после того как одну из четырех версий картины «Крик» продали на аукционе за рекордную в истории сумму 109,9 млн долл., он стал национальным героем.

Также хочется отметить, что впечатлительные норвежцы населили леса хюльдрами, красавицами с коровьими хвостами, которые заманивают храбрых викингов навсегда за собой, пруды и озера — безобразными неккенами, утаскивающими невинных барышень на дно, а остальное пространство с заходом на соседние территории — вездесущими троллями, проделки которых бьют все мыслимые рекорды изобретательской активности. Все эти существа вредят честным норвежцам и даже обманым путем проникли в названия полярных станций, промышленных предприятий, транспортных средств, спортивных мероприятий, кулинарных изделий, да практически везде. По сути, тролль — самое известное и упоминаемое явление Норвегии.

Тем не менее хочется отметить, что гармония с природой, которую поддерживают норвежцы, отнюдь не противоречит техническому прогрессу и достижению высочайших результатов в широком круге областей, при этом суровые природные условия Северной Норвегии способствовали зарождению изобретательской активности викингов еще в древние времена.

Дмитрий СОКОЛОВ



СЕМЬ СЕКРЕТОВ ПОЛЕТА ПТИЦ

Василий ВАСИЛЬЕВ

Почему птицы летают, а умница-человек не может летать, как птицы? Какая сила толкает птицу вперед?

Можно выделить 7 секретов полета птиц.

1 УСТРОЙСТВО КРЫЛА. Крыло как машущая часть тела птицы способно немного разворачиваться, приобретая форму лопасти пропеллера при движении крыла вверх и вниз.

Ближе к телу — разворот небольшой. Дальше от тела разворот крыла увеличивается. Передняя часть крыла, более жесткая и многослойная из-за скелета крыла, кроющих перьев и подкрылков, опережает однослойные маховые перья при махах крыла. Эти изгибы крыльев, подобно вееру, гонят воздух назад — и птица

От редакции. Несмотря на зафиксированный ФАИ первый полет мускульного орнитоптера, многие любители продолжают работать над своими оригинальными конструкциями, попутно осмысливая летающие природные образцы. В публикуемой нами статье автор, разрабатывающий свою конструкцию махолета, делится с читателями своим пониманием основ машущего полета и в первую очередь — механизмом образования тяги машущим крылом.

В следующем номере наш журнал планирует поместить статью специалиста по этому вопросу.

движется вперед. Кроме того, у птиц с большой амплитудой маха при сближении крыльев над птицей и под ней происходит выдавливание воздуха назад. Гибкость крыла, способствующая закручиванию крыльев при махах в поперечном и продольном направлениях, как у лопастей пропеллера, — это один из главных секретов полета птиц.

2 ХОРДООБРАЗНЫЙ ИЗГИБ КРЫЛА В ПОПЕРЕЧНОМ СЕЧЕНИИ. В ходе эволюции крылья, укрывая тело птицы, приняли изо-

гнутую форму — по форме тела, что сказалось на подъемной силе крыла при горизонтальном планировании. Кроющие перья (надкрылки) создают выпуклость крыла сверху. Пуховые перья (подкрылки) немного выравнивают поверхность крыла снизу. Поэтому скорость движения воздуха над крылом больше, чем под крылом, что создает подъемную силу.

3 ЯЙЦЕОБРАЗНАЯ ФОРМА ТЕЛА ПТИЦЫ, направляющая потоки воздуха от маха крыльями назад.

4 ИЗОГНУТОСТЬ КРЫЛА КВЕРХУ В ВИДЕ РАКУШКИ

(с большей выпуклостью на расстоянии 0,26 длины крыла от туловища птицы), направляющая потоки воздуха от основных маховых перьев 2-го и 3-го порядков и от развернутых веером перьев 1-го порядка назад.

5 ВЕРХНИЕ КРОЮЩИЕ ПЕРЬЯ (надкрылки) и НИЖНИЕ ПУХОВЫЕ ПЕРЬЯ (подкрылки).

При махе крыльев вверх надкрылки по инерции прижимаются к маховым перьям, выдавливая воздух назад, а подкрылки также по инерции своими концами отходят от маховых перьев, втягивая воздух в образовавшееся пространство. При опускании крыла — все наоборот. Надкрылки отходят от маховых перьев, втягивая воздух. Подкрылки выдавливают воздух назад. Получается насос, качающий воздух от крыла назад.

6 МАКСИМАЛЬНОЕ РАСКРЫТИЕ КРЫЛА (для малых птиц),

когда дальний край крыла заходит далеко вперед, что увеличивает площадь крыла, его подъемную силу при взлете, а также увеличивает сопротивление воздуха при посадке.

7 УПЛОТНЕНИЕ ВОЗДУШНОЙ ОПОРЫ ПОД КРЫЛОМ ПТИЦЫ ПРИ МАХЕ ВВЕРХ.

Благодаря расположению маховых перьев в виде опахала, когда одни перья заходят под другие в направлении к туловищу птицы (у больших птиц), происходит вот что. При махе крыльев вверх от наклона маховых перьев создается поток воздуха, движущийся в направлении к туловищу птицы, и назад — отчасти от изгиба маховых перьев, а в основном от покровных перьев. Под крылом создается вакуум, куда устремляется воздух. Скорость воздуха возрастает от туловища птицы к дальнему концу крыльев. Поднимаясь за крылом и встречая на своем пути препятствие в виде туловища птицы, два встречных потока образуют вихрь (или маленький «смерчик»): отличную опору для крыла при махе крылом вниз.

* * *

Интересен вопрос: с какой максимальной скоростью большие птицы могут махать крыльями?

Согласно моим экспериментальным данным, полученным на макете, при определенном наращивании махов крылом экранное полотно дальше не поднимается, а, наоборот, опускается ниже. Отсюда вывод: птицы чувствуют, когда при подъеме крыльев воздух под крылом уплотнен на оптимальном расстоянии от крыла,



что позволяет сделать плавный волнообразный удар крылом по нему.

При более быстром махе воздух под крылом разреженный, а значит, будет увеличен пробег (опускание) крыла без опоры на уплотненный воздух, что приводит к потере скорости, большей нагрузке на крыло от удара по уплотненному воздуху на большем расстоянии от крыла.

Чем объясняется относительно большая скорость некоторых птиц в сравнении с другими птицами?

Уплотненный воздух под крылом дальше «прокатывается» по ширине и длине крыла. То есть большая часть крыла включена в работу по отталкиванию. Сравним с рыбой, которая движется извиваясь всем телом, в отличие от той, которая движется лишь с помощью плавников. В последнем случае она движется медленнее.

Стриж, например, имеет большую скорость, так как крылья у него расположены почти параллельно туловищу, что увеличивает пробег волны уплотненного воздуха под крылом.

У орла крылья широкие и длинные. Волна уплотненного воздуха имеет большую площадь и большой пробег под крылом. Этим объясняется большая скорость и большая грузоподъемность орла.

* * *

Работая над крылом махолета, я обнаружил маленький секрет скорости полета птиц. Изгибы крыла, перьев должны быть минимальными, чтобы напор воздуха назад был максимальным. Это обеспечивают гибко-жесткие конструкции крыла: скелет крыла, стволы перьев, волоски опахал. Это очень важно, так как обеспечиваются пластичность движения, минимальная нагрузка на элементы крыла. Обеспечивается волнообразное движение крыла и соскальзывание воздуха с плоскости крыла, а не проваливание его вниз при большем наклоне крыла и перьев.

Аналогами явления уплотнения воздуха под изогнутой поверхностью при резких махах вверх и вниз можно назвать вытряхивание пыли из простыней или ковров двумя хозяйками или эффект хлопушки. У птиц уплотнение воздуха под крылом происходит сложнее, с завихрением, что создает более плотную «подушку» воздуха.

При махе крылом вниз у больших птиц происходит смыкание опахал маховых перьев, и накопившийся под крылом воздух находит выход назад — от изгибающихся маховых перьев 2-го и 3-го порядков, и расходуется назад веером — от изгибающихся маховых перьев 1-го порядка. Волнообразное ускоренное движение воздуха от движения маховых перьев 1-го порядка — как самое сильное — облегчает полет птиц, летящих сзади под некоторым углом кпереди летящим птицам. В этом случае сзади летящая птица использует встречную волну воздуха, облегчающую изнурительное махание крыльями при дальних перелетах (подобно взлету против ветра).

Отсюда полет клином журавлей и других перелетных птиц.

* * *

Работа над изобретением махолета позволяет утверждать: только изучение секретов полета птиц и их успешное использование может помочь сконструировать летательный аппарат для индивидуального полета человека за счет мускульной тяги.

Если мы когда-нибудь полетим — то только подражая птицам!

* * *

***Василий Иванович Васильев (род. 04.03.1935) — инженер-конструктор, изобретатель, в настоящее время работает над созданием модели махолета (мускулолета).**

Петрозаводск

ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ УДВОЕННОЙ СТОЙКОСТИ

Токарная обработка является основной среди способов резания в машиностроительном производстве. Направлениями ее развития являются повышение режимов резания, уменьшение вспомогательного времени, оптимизация геометрии инструмента, новые инструментальные материалы, повышение качества и точности обработки. Совершенствование инструментальных материалов близко к своему пределу. Существенно повысить производительность токарной обработки позволяют инструменты реверсивного резания. Их особенностями являются симметричные лезвия при двух перевернутых вершинах резца (**пат. 2374039**).

Реверсивный резец 1 устанавливают вершинами 2 и 3 выше и ниже оси вращения детали 4 (рис. 1). Детали сообщают вращение по часовой стрелке с частотой n , определяющей скорость резания. При первом проходе с продольной подачей s_1 лезвие с вершиной 2 снимает припуск t_1 . По окончании прохода резец устанавливают на глубину t_2 и осуществляют точение с обратной подачей s_2 . Изменением направления вращения детали на противоположное переключается работа лезвий с вершины 2 на 3. Реверсирование возможно как в процессе рабочего хода, так и при смене прохода. Тем самым достигается

проход осуществлялся с подачей 0,75 мм/об, второй при вращении шпинделя в обратном направлении — с подачей 1 мм/об. Эксперименты подтвердили возможность точения реверсивным резцом в обоих направлениях вращения детали и продольной подачи.

Способ требует тщательной, быстрой и точной установки вершин резца относительно оси детали, для этого применяется регулируемая державка (**пат. 2412022**).

Ее основание 1 выполнено в виде продольного клина с выступом в хвостовой части под прижимной винт резцедержателя (рис. 2). Резец 2 с наклонной опорной поверхностью сопрягается с поверхностью клина. Регулирование высоты вершин осуществляется винтом 3. Пружина сжатия 4 предотвращает самоотвинчивание винта от вибраций при работе станка.

Вращением винта осуществляют продольное смещение резца относительно неподвижного основания. К линии центров станка резец смещается пружиной 4, а в обратном направлении — винтом 3, сжимающим пружину. При ходе к линии центров резец опускается, при обратном движении — поднимается. Радиальное смещение резца относительно оси детали компенсируется от винта поперечной подачи суппорта.

Упрощает конструкцию и настройку реверсивный резец с упругой головкой (**пат. 2443508**). Упругая рабочая

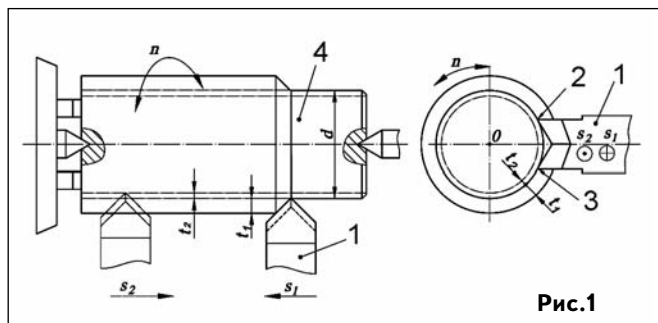


Рис. 1

равномерное изнашивание обоих лезвий. Реверсирование в процессе прохода целесообразно при точении детали большого диаметра и большой протяженности, когда стойкости одного лезвия не достаточно для обточки ступени, а также при необходимости деления стружки вязких материалов.

Испытания реверсивных резцов проводились на токарно-винторезном станке 1К62 (см. фото), видео — [<http://youtu.be/KkmGtAFrIVU>]. Обработывался вал из стали 40Х диаметром 150 мм. Материалы резцов — быстрорежущая сталь Р6М5 и твердый сплав ВК8. Углы в заточке: передний $\gamma = 0^\circ$, задний $\alpha = 20^\circ$, в плане $\phi = \phi_1 = 45^\circ$; в резцедержателе соответственно: $\gamma_k = 7^\circ$, $\alpha_k = 13^\circ$.

Обработка осуществлялась за два прохода на глубину 1,5 мм каждый. Скорости резания — 10 и 100 м/мин, частота вращения шпинделя — 20 и 200 об/мин. Первый

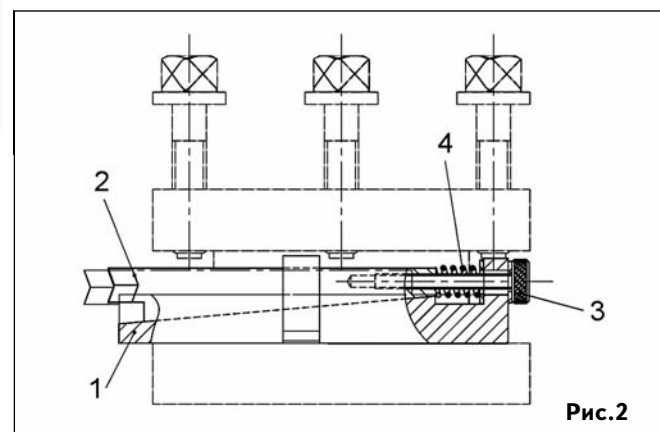


Рис. 2

часть резца 1 выполнена в виде консольной балки, образующей с державкой Г-образную форму (рис. 3). Резец устанавливают в резцедержателе на высоту вершины 2 над линией центров больше половины расстояния между

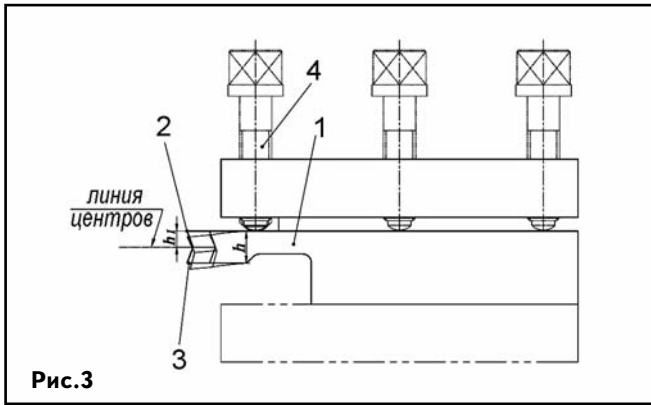


Рис.3

лезвиями $h_1 > h/2$ и зажимают двумя винтами 4 резцедержателя. Затем передним винтом 4 нажимают на упругую рабочую часть резца. После касания нижним лезвием боковой поверхности инструментального центра нажимают передним винтом 4 резцедержателя на упругую рабочую часть резца до симметричного расположения верхнего 2 и нижнего 3 вершин относительно оси вращения детали.

Расширить функциональные возможности и увеличить в несколько раз стойкость позволяет многовершинный резец (**а.с. 1393534**) (рис. 4). Он имеет державку 1 и рабочую часть 2 в виде четырехгранной пирамидальной впадины 3 грани, которой образуют передний γ и задний α углы резания. Основание пирамидальной впадины составляет угол 90° с боковой гранью державки. Для протачивания канавок служит реверсивный прорезной резец (**пат. ГДР 247622**).

Реверсивное точение предъявляет новые требования к токарным станкам: одинаковые частоты вращения шпинделя в противоположных направлениях, постоянная жесткость суппорта в направлениях противоположных сил резания.

Экономия от внедрения реверсивных резцов при средней стоимости 150 руб. за штуку составит 75000 руб. на 100 тыс. резцов. Дополнительная экономия получается от уменьшения времени на переточку и сокращение вспомогательных операций и в целом составляет до 20% от времени действующего способа. Кроме того, улучшается качество обработанной поверхности, так как не требуется смена резца с последующей установкой на диаметр прерванной обработки при обтачивании крупногабаритных валов.

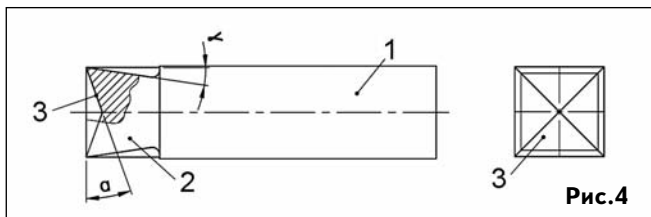


Рис.4

Способ имеет ряд неоспоримых преимуществ по сравнению с обычным точением: повышение вдвое стойкости режущего инструмента за счет увеличения числа режущих кромок, уменьшение холостых ходов и рационализация технологических операций, улучшается динамика резания и качество обработанной поверхности за счет демпфирования вторым лезвием.

Алексей Иванович ХЛОПЦЕВ,
инженер-технолог
Тел. (916) 456-03-13. E-mail: aleksey.hloptsew@gmail.com

ЕСЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ПАКЕТ разлагается за сотню лет, а асфальт — за одну зиму, почему бы нам не покрывать дороги мусорными пакетами? Как уберечь автодорожные покрытия от отрицательного воздействия климатических и эксплуатационных факторов? В качестве защитных составов для асфальтобетонных покрытий чаще всего применяются битумсодержащие композиции. Как известно, битум имеет разное происхождение. В составах для защиты используется как природный битум, так и битум, полученный из минерального масла.

Специалисты из НИИ химических реактивов и особо чистых химических веществ создали новый способ обработки асфальтобетонных покрытий с применением композиций на основе битумполимерных вяжущих (**пат. 2516605**). Верхний слой асфальта пропитывается особым составом. Композиция модифицированного битумного вяжущего кроме нефтяного битума содержит 15—20% нефтеполимерной смолы и до 40% минерального масла. Пропитку готовят, растворяя композицию в органическом растворителе, имеющем температуру кипения 155—200°C.

Одним из важных требований, предъявляемых к защитному составу, считается удобство его нанесения на поверхность. Новый состав после его получения и до нанесения достаточно долго не затвердевает, что обеспечивает его текучесть при розливе. А еще он быстро проникает в поры асфальтобетонного покрытия даже при низких температурах. Важным достоинством авторы считают и высокую скорость формирования защитной пленки — всего 15—30 мин, что сокращает время ремонтных работ на дорогах.

Испытания показали: обработанные асфальтобетонные покрытия меньше впитывают воду и медлен-

нее стареют. Они устойчивы к воздействию высоких технологических и эксплуатационных температур в летнее время, а также к воздействию инфракрасного солнечного излучения, что позволяет избегать таких деформаций на дорогах, как сдвиги и наплывы. Кроме того, повышается коэффициент сцепления колеса с дорогой. Срок службы пропиточного слоя 2—3 года. **107076, Москва, ул. Богородский вал, д.3. ФГУП «ИРЕА», директору Р.А. Санду.**

В МИРЕ ТЕХНИКИ применяется множество емкостей под разного рода жидкости. Время от времени их приходится промывать и даже чистить от осадков. Взять, к примеру, миллионы поддонов двигателей внутреннего сгорания различных машин. Чтобы слить отработанное масло из поддона двигателя, надо отвернуть резьбовую пробку. При этом масло, как правило, приходится удалять горячим, иначе оно плохо стекает. Как только пробка отрывается от поддона, масло начинает разбрызгиваться в разные стороны, обливая руки и одежду рабочего. Причем чем больше емкость поддона, тем больше брызг.

Решить проблему сумел заслуженный изобретатель РСФСР Дамир Фатхулович Гиндуллин из Екатеринбурга. Он создал устройство для слива с бесступенчатым регулированием потока сливаемой жидкости одной струей (**п.м. 118361**). Причем откручивать резьбовую пробку до конца не требуется. А потому пробка никогда не выпадет в приемную емкость, что нередко случается из-за высокой температуры масла.

Конструкция устройства для слива жидкости (см. фото) очень проста и состоит из резьбового корпуса, резьбовой пробки и уплотнительного элемента — колечка из мягкой меди, полиуретана, резины и т.д. Габаритные размеры зависят



от величины потока сливаемой жидкости.

Такое же удобное и безопасное устройство можно использовать для слива охлаждающей жидкости и масла из коробки передач. Для всех интересующихся подробностями конструкции у автора есть рабочие чертежи. **620135, Екатеринбург, ул.Шефская, д.59, кв.106. Д.Ф.Гиндуллин.**

ЖИЗНЕННЫЙ ОПЫТ ПОКАЗЫВАЕТ, что китайские отвертки делаются из редкого сплава фольги и картона... Иное дело — южнокорейские разработки. Тамосние производители постоянно ищут способы создания более легких стальных сплавов, ведь чем легче авто или самолет, тем меньше топлива они «съедают» и тем меньше загрязняют окружающую среду. Но есть проблема: чем легче сталь, тем выше ее хрупкость. Поэтому автоконцерны все чаще используют альтернативные материалы, например углепластик. Согласно статистике, массовая доля использования стали и чугуна в легковых транспортных средствах снизилась с 68,1% в 1995 г. до 60,1% в 2011 г.

Соотношение легкости, прочности и пластичности металлических сплавов изучалось с бронзового века. И вот недавно исследователи из Южной Кореи получили сплав низкой плотности, который вполне может превзойти титан по прочности и пластичности. Кстати, в материаловедении пластичность отвечает за способность вещества к растяжению и изгибам без деформации. Это свойство особенно важно при производстве автомобилей и самолетов.

Новый стальной сплав, создан в Университете науки и технологий стали (Пхокан) командой южнокорейских специалистов под руководством Хансу Кима. Технология получения такого сплава сложна, зато по своим качествам такой материал существенно превосходит легированную сталь. Он одновременно более легкий и более гибкий.

Для того чтобы облегчить сплав, в него добавили менее плотный металл — алюминий. Дабы металл не стал хрупким, в него добавили никель. В результате алюминий соединяется с железом в нанометровые кластеры, а не в длинные ленты, которые придают хрупкость. Формирование алюминиевых кластеров сначала подтвердил электронный микроскоп. Затем ученые протестировали сплав и обнаружили, что он оказался менее хрупким, чем легированная сталь.

Исследователи уверены, что новая технология быстро займет свое место в массовом производстве и пригодится для промышленности, строительства и машиностроения. **Graduate Institute of Ferrous Technology, POSTECH, Pohang 790-784, South Korea.**

ТОПИНАМБУР — ценное пищевое, техническое и лекарственное растение. Специалисты рекомендуют выкапывать сладковатые клубни весной, потому что при осенней уборке их слишком трудно хранить. Тонкая кожица слабо защищает топинамбур как от механических повреждений при уборке и транспортировке, так и от испарения влаги. Поэтому за несколько недель хранения при комнатной температуре теряется больше половины влаги, содержащейся в клубнях, — они быстро увядают и загнивают.

Изобретатель Клим Прохорович Данилов из Чувашской государственной сельскохозяйственной академии придумал новую

технологию хранения клубней топинамбура (**пат. 2506738**). Их надо выкапывать в конце сентября или в октябре и сначала положить на хранение в стационарные хранилища. Мокрые клубни подсушить и пересыпать порошком трепела из расчета 5—20 кг на 1 т продукции. При постепенном снижении температуры в хранилище относительную влажность воздуха поддерживать на уровне 94—96%.

Как только наступит зима, на площадку надо уложить снег слоем 30—50 см и хорошо уплотнить. Дальше надо чередовать слои клубней и снега, доведя бурт до высоты 1—1,5 м. Поверх массы клубней и по бокам положить уплотненный слой снега 40—50 см, а также теплоизолирующий материал — опилки слоем и хвойной лапник. Зимой температура клубней в снегу не должна быть ниже минуса 3—5°C, а снег в массе клубней не должен таять.

В 2011 г. в ООО «Агрофирма «Шумерлинская»» выкопанные в сентябре клубни топинамбура были заложены на хранение в крытое стационарное хранилище пустующего здания завода. Партия была опудрена порошком трепела и хранилась при пониженной температуре. После первых метелей массу клубней укрыли толстым слоем снега и затем сверху — теплоизолирующим материалом, применяемым при строительных работах. Вся партия полностью сохранилась до весны и могла использоваться на переработку в любое время с октября до мая. Контрольная партия клубней быстро загнила из-за потери клубнями влаги и развития нежелательной микрофлоры. **428003, Чебоксары, ул.К.Маркса, д.29. ФГБОУ ВПО «Чувашская государственная сельскохозяйственная академия».**

ЯПОНСКАЯ НАРОДНАЯ МУДРОСТЬ: «Когда любишь, и обезьяна кажется красавицей, а когда не лю-

бишь — и лотос гадкий». Великолепный лотос орехоносный — один из ценнейших и в то же время нуждающихся в охране видов растений. Он не только красив, но и вкусен, используется при приготовлении многих блюд китайской, индийской и корейской кухни. А потому места его произрастания нередко страдают от браконьерских набегов. Единственный выход — научиться выращивать чудесный цветок лотоса искусственно.

В Приморской государственной сельскохозяйственной академии взялись выращивать лотосы в горшках (**пат. 2504144**). Нужно взять две емкости, одна из которых помещается в другую таким образом, чтобы высота внутренней была меньше наружной на 10—30 см. Во внутреннюю емкость помещается посадочный грунт, в который высаживаются корневища лотоса на глубину 5—15 см. Поверхность грунта закрывается дренажем — слоем мытого речного песка, поверх которого наносится слой мелких камешков. После этого большую емкость надо заполнить водой до половины и поставить в нее горшок с посаженным лотосом. Остается долить воду до краев большой емкости.

Необходимое условие для выращивания лотоса — хорошее освещение. Поэтому при выращивании на окне необходимо выбирать самое солнечное. А на открытом воздухе горшок с растениями должен стоять на солнечном месте, при этом температуру воды в емкости надо поддерживать на уровне 25—32°C.

Такая технология позволяет сажать и выращивать лотосы в горшках в течение всего года, независимо от сезона.

692510, Приморский край, Уссурийск, пр-т Блюхера, д.44. ФГБОУ ВПО «Приморская ГСХА», научно-исследовательская часть.

С.КОНСТАНТИНОВА

ВУЗПРОМЭКСПО-2014



Экспозиция выставки ВУЗПРОМЭКСПО-2014 в Гостином Дворе.

ИЖЕВСКИЕ РОБОТЫ

«Лаборатория нелинейного анализа и конструирования новых средств передвижения» создана в Удмуртском государственном университете при поддержке гранта правительства РФ.

Одно из основных направлений деятельности лаборатории — создание новых надводных и подводных средств передвижения, принципы движения которых основаны на использовании взаимодействия тела с вихревыми образованиями и на изменении динамических либо геометрических характеристик тела. Ученые исследуют динамику и управление сложными робототехническими системами в условиях многофакторного воздействия среды, разрабатывают системы управления и программного обеспечения мобильных роботов.

РОТОРНО-ИНЕРЦИОННЫЙ «КОЛОБОК»

Мобильный и очень маневренный робот, оснащенный двигателем, конструкторы назвали сферороботом и предназначили для энергичных перемещений по плоской горизонтальной поверхности. Сферический корпус робота состоит из двух одинаковых полусфер, выполненных из прозрачного материала и присоединенных друг к другу по экваториальной плоскости. Материал сферической оболочки, толщиной 3—4 мм, обеспечивает необходимую прочность при движении сфероробота.

Внутри сферического корпуса в экваториальной плоскости установлены три электромеханических привода с маховиками, таким образом, что оси маховиков расположены под углом 90° по отношению друг к другу. Движение сфероробота происходит за счет создания инерционной силы при обеспечении ускоренного движения роторов, расположенных внутри сферы. Управление осуществляется с персонального компьютера. В ручном режиме

оператор задает скорость и направление вращения каждым ротором, в зависимости от которых сфероробот выполняет движение. Если управление автоматическое, то, получив координаты места назначения в зависимости от его положения и ориентации, «колобок» перемещается по управляющим воздействиям, рассчитанным микропроцессорным устройством управления, и корректируя путь по реальным обстоятельствам. Максимальная скорость 0,5 м/с.

«КОЛОБОК» С ОМНИ-ДВИЖИТЕЛЕМ

Тот же прозрачный сферический корпус. А внутри оболочки размещена омни-тележка с омни-колесами, установленными на валах шаговых двигателей. Оси омни-колес в проекции на опорную плоскость расположены под углом 120°.

Напомним, омни-колесо позволяет существенно упростить кинематическую схему робота, избавиться от рулевого управления и при этом сохранить точность и плавность поворотов.

Эти колеса имеют интересную конструкцию. Расположенные в два ряда ролики разрешают свободно совершать движения вбок. В связи с этими особенностями омни-колеса находят широкое применение в робототехнике, позволяя создать устройство, свободно передвигающееся в любом направлении без необходимости поворотов. Так, робот может перемещаться вперед, а потом резко поехать влево или вправо, по диагонали. Расположив три омни-колеса треугольником, можно получить самые интересные варианты движений в любом направлении, с любым вращением, почти как НЛО.

Движение сфероробота происходит за счет создания движущей силы (момента) при вращении омни-колес тележки. Омни-колеса опираются роликами на внутреннюю поверхность сферической оболочки и, отталкиваясь от нее, вызывают качение сферы по наружной опорной поверхности. Главной особенностью омни-двигателя является то, что он способен осуществлять так называемое всенаправленное движение. Направление движения тележки внутри сферы и самой сферы по опорной поверхности определяется соотношениями скоростей и направлений вращения омни-колес. Сфероробот с омни-двигателем способен выполнять сложные движения на плоскости, отрабатывать

траектории движения, которые для других типов движителей являются невозможными. В любой точке траектории может изменить направление движения на любое другое.

Управление и в этом случае осуществляется с персонального компьютера, как в ручном, так и в автоматическом режиме.

**Тел./факс (3412) 50-02-95.
E-mail: lab@ics.org.ru
http://lab.ics.org.ru**

ИЗОБРЕТЕНО В ТЮМЕНИ

Тюменский государственный нефтегазовый университет (ТюмГНГУ) — единственный от Урала до Тихого океана, готовящий специалистов по всему спектру направлений стратегически важной для страны нефтегазовой отрасли. Университет привлекает будущих работодателей к процессу обучения и оценки уровня подготовки выпускника. Студенты проходят практику на предприятиях-партнерах, готовят выпускные дипломные работы по материалам и проблемам конкретного производства. По поддержанным грантам губернатора Тюменской области ТюмГНГУ является лидером среди вузов и научных организаций региона.

КОНТРАСТНЫЙ ДУШ БЕЗ ВОДЫ

Популярность сосудистой терапии банными омовениями известна, а польза неоспорима. Вот только доступность их как-то сокращается. Подмена хорошей банки тривиальным душем явно проигрывает и в качестве, и в удовольствии.

ООО «Криобиотех» в содружестве с Тюменским государственным нефтегазовым университетом ведет разработки в области использования физических методов воздействия, расширяя диапазон терапии различных заболеваний. Преимуществом их применения является отсутствие лекарственной зависимости, побочного действия на ткани и органы, усиление действия ряда лекарственных средств.

Впрочем, и банная оргия, и душевая процедура — это целое дело. Потакая современной торопливости и лености, ученые создали прибор, облегчающий наши хлопоты о своем здоровье.

Механизм действия предлагаемого термоэлектрического устройства основан на работе модулей Пельтье, способных быстро нагреваться и охлаждаться. Блок управ-

ления с микропроцессором и выносной модуль разобщены. Программное обеспечение откалиброванных режимов работы, порядок смены температурных фаз и длительность воздействия, стимулирующие иммунную систему в заданном направлении, являются приоритетом ноу-хау. Возможность присоединения к ПК создает основу для накопления баз данных заданных параметров.

Контрастное термическое воздействие тренирует сердечно-сосудистую, нервную системы, оказывает влияние на эндокринную и иммунную системы. Попеременное сужение и расширение сосудов, подобно насосу, активно стимулирует движение крови по сосудистому руслу, улучшая кровоснабжение органов и тканей, усиливая обменные процессы, освобождая организм от шлаков и продуктов обмена.

При разработке устройства были учтены требования безопасности при работе с живыми организмами. Температурный диапазон исключает возможность температурного повреждения покровных тканей. Быстрота и точность изменения температурных режимов позволяет проводить исследования влияния температурного фактора на физиологические характеристики живых систем в широком диапазоне температурных колебаний.

С новым прибором можно подобрать оптимальный режим для конкретной ситуации. Если вы еще не очень морж, а только немножко интересуетесь, можно начать с щадящих перепадов.

Верхняя температура диапазона регулирования - 45°C, а нижняя - 5°C. Максимальная скорость нагрева/охлаждения около 2°C/с. Пока речь идет о возможности локального термоэлектрического воздействия с запрограммированными данными на отдельные части тела человека с целью стимуляции иммунофизиологических параметров организма. Возможно, в будущем сможем и целый костюм примерить.

СВОЙ ЙОД ДЕШЕВЛЕ

Малое инновационное предприятие ООО «Тюменская сырьевая компания», партнер Западно-Сибирского инновационного центра, занимается разработкой и внедрением новых технологий в выпуске йода и его производных. Годовая потребность в минерале около 1,5 тыс. т. Пока гром не грянул, закупали за рубежом. Сейчас нашли свои богатые сырьевые источники на юге Тюменской области, где термаль-

ные воды Ялutorовского месторождения содержат достаточное количество йода для его промышленной добычи.

Ученые предложили принципиально новый способ извлечения йода без использования дорогостоящих ядовитых химических реагентов и значительных затрат электроэнергии. Суть метода заключается в поглощении йода ионообменником в реакторе, где идет одновременно процесс безреагентного окисления йода и его сорбция на анионите. Короче говоря, классический электролиз. Конечным продуктом будут кристаллический йод и йодистые соли.

По оригинальной технологии уже создан опытный образец йододобывающей установки, который прошел испытания на скважине №10п в Ялutorовском районе Тюменской области.

Существуют аналоги мини-установок, извлекающих йод из морских вод в Мексике и в Эмиратах по принятым в мировой практике технологиям. Принципиальным отличием от существующих аналогов является то, что тюменская установка подключается непосредственно к скважине, т.е. не требуется строительство крупного завода. Установка может быть в мобильном либо в модульном исполнении, а материалы — пропилен и фторопласт, что в 2—3 раза снижает капитальные затраты на изготовление. Внедрение оригинальной безреагентной технологии получения йода позволяет снизить на 50% расходы на сырье и материалы и не требует мощных очистных сооружений для очистки промышленных стоков.

На основе проведенного технико-экономического обоснования для йодобромных вод Черкашинского участка Тюменского месторождения определены перспективы практического использования новой технологии. Себестоимость тонны йода, добытого по безреагентной технологии, составляет 577622 руб., тогда как по традиционной технологии — 817372 руб. Таким образом, у проекта существуют все предпосылки успешной коммерциализации. К основным потребителям конечного продукта можно отнести фармацевтические компании, производители электроники, рентген-аппаратов, бактерицидных средств для ветеринарии и др.

Сибиряки планируют наладить серийный выпуск малогабаритных йододобывающих установок, работающих по экологически чистой технологии, на воде с содержанием йода от 10 мг/л; для добычи йодистых со-

лей калия и натрия, кристаллического йода, «йод-протеина».

Тел. (3452) 39-96-22, Тюменский государственный нефтегазовый университет. E-mail: tpt-sogu@gmail.com

НОВОСТИ ИЗ ТОМСКА

Правительство России выделило 12 млрд руб. на 2015 г. для поддержки ведущих университетов страны, в число которых входят Томский политехнический и Томский государственный университеты, для повышения их конкурентоспособности среди мировых вузов, сообщается на сайте правительства РФ.

В 2013 г. оба вуза вошли в 15 ведущих российских университетов, которым выделяется дополнительное финансирование. За прошедший год ТГУ и ТПУ продвинулись вперед в реализации своих «дорожных карт» и улучшили позиции в международных и российских рейтингах.

ЦВЕТНАЯ ДИАГНОСТИКА

Сотрудники факультета инновационных технологий Томского государственного университета получили в КНР международный патент на изобретение «Способ диагностики состояния органов человека или животного и устройство для его осуществления».

Программно-аппаратный комплекс неинвазивно диагностирует состояние пациента, анализируя цветные изображения поверхности разных участков тела. В клинической практике устройство позволит распознавать патологические состояния, в том числе и онкологические, на ранних стадиях их развития.

На мировом рынке медицинской техники существует достаточное количество устройств, обеспечивающих визуализацию органов пациента. Тем не менее изобретение ученых ТГУ, по сравнению с аналогами, настолько меньше по размерам, что делает его мобильным. Кроме того, в отличие от существующих аналогов, управлять прибором можно с персонального компьютера либо ноутбука, подключенного к общебольничной информационной или телемедицинской системе. Так что можно при необходимости прикрепить результаты исследования пациента к его электронной истории болезни или направить их более опытному специалисту для консультации. Разработка ученых ТГУ в 2011 г. была награждена дипломом первой сте-

пени и золотой медалью Второго кубка мира по изобретениям в области компьютерных технологий (г. Гаосюн, Тайвань). Запустить устройство в серийное производство планируется в 2015 г.

Правообладатели патента — профессор Владимир Сырямкин и ООО «Диагностика +».

Как сообщает сайт ТГУ, Международная академия информатизации присвоила высшее звание «Международный изобретатель» доктору технических наук, профессору, зав. кафедрой управления качеством факультета инновационных технологий ТГУ Владимиру Сырямкину. Диплом и золотая медаль «Международный изобретатель» вручены Владимиру Ивановичу в Москве. Профессор Сырямкин, академик МАИ, лауреат премии правительства в 2012 г. в области информационных технологий, имеет больше 100 патентов и авторских свидетельств на изобретения.

КОЛЛЕКЦИЯ ИЗ МАТИ

МАТИ — Российский государственный технологический университет им. К.Э.Циолковского (МАТИ) — современный многопрофильный технологический университет, специализирующийся на материаловедении, создании композиционных материалов, технологиях обработки материалов, системотехнике, информационных технологиях, приборостроении, радиоэлектронике. Активно участвует в создании изделий машиностроения, аэрокосмической и ракетной техники.

Коллективом МАТИ разработана широкая номенклатура изделий как наземного, так и бортового применения. Большинство из них обладает параметрами на уровне мировых производителей либо более высокими. Ряд изделий не имеет аналогов в мире. Так, кафедра «Материаловедения» представила последние разработки изделий для медицины из никелида титана с эффектом памяти формы. Ювелирный расчет соотношения компонентов и отработанная технология гарантируют максимальную приживаемость эндопротезов и хорошую их функциональность. Тут не только относительно простые скрепки для разрушенных костей, но и сложные — например, фрагменты позвоночника.

Другая интересная разработка представляет элементы эндопротеза бедренного и коленного компонентов из титановых сплавов. Своими уникальными характеристиками они обязаны инновационным технологиям водородной обработки и

вакуумно-ионного плазменного азотирования.

Там же, в МАТИ, создана беспроводная энергонезависимая сенсорная сеть для непрерывного мониторинга состава газовой среды, контроля выбросов вредных веществ и предупреждения экологических катастроф. Сеть состоит из беспроводных газовых датчиков и беспроводного координатора сенсорной сети.

Экспериментальный пруток жаропрочного сплава на основе интерметаллида титана — тоже родом из МАТИ.

Тел. (499) 141-95-88, Сковцова Светлана Владимировна, МАТИ

<http://www.mati.ru>

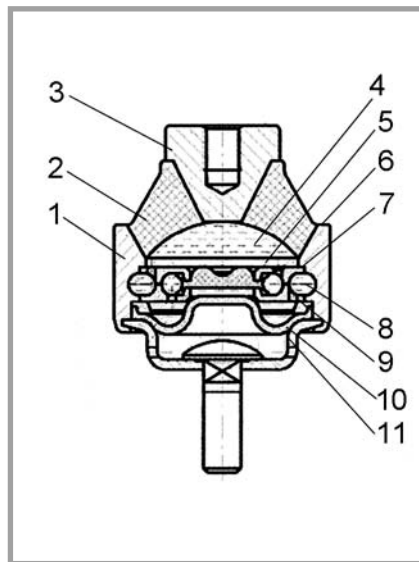
ВИБРООПОРА — МЯГКАЯ И НАДЕЖНАЯ

Адаптивная виброопора, сконструированная авторским коллективом под руководством д.т.н., профессора кафедры математики Нижегородского государственного архитектурно-строительного университета Б.А.Гордеева, предназначена для демпфирования колебаний силовых агрегатов транспортных средств, стационарных энергетических установок, снижения уровней вибрации в производственных и гражданских зданиях.

Изобретение относится к области машиностроения, в частности, к гидравлическим виброопорам, применяемым для демпфирования вибраций, создаваемых работающими силовыми агрегатами транспортных средств и стационарных энергетических установок, и для демпфирования ударных перегрузок. Целью изобретения является улучшение демпфирующих характеристик гидроопоры во всем рабочем диапазоне частот, снижение акустического шума.

При воздействии на опорную плиту 4 (см. рис.) статической нагрузки от закрепленного на ней силового агрегата транспортного средства или иного виброактивного агрегата стационарной энергоемкой установки эластичная обечайка 2 деформируется и объем рабочей камеры 3 несколько уменьшается. Давление демпфирующей жидкости, заполняющей внутренние полости гидроопоры, обладающей электрореологическими и магнитореологическими свойствами, повышается не только в рабочей 3, но и в компенсационной 10 камерах. Объем компен-

сационной камеры за счет несжимаемости жидкости увеличивается на ту же величину, на которую уменьшается объем верхней рабочей камеры благодаря деформации гофрированной мембраны 11. При действии на опорную плиту гидроопоры знакопеременной динамической нагрузки, направленной, допустим, вертикально вниз в первом полупериоде, внутреннее давление в рабочей камере еще больше возрастает. Верхняя часть раздельной перегородки 5 деформируется, и так



Конструкция виброопоры.

как она выполнена в виде пьезоэлектрической пластины, на ее обеих поверхностях возникают разнополярные электрические заряды, которые действуют на поток рабочей жидкости, изменяя траекторию взвешенных в ней биполярных частиц. При этом расходуется дополнительная энергия внешнего источника вибросигнала и улучшаются демпфирующие характеристики гидроопоры. Вследствие возникшей разности давлений в рабочей 3 и компенсационной 10 камерах масса рабочей жидкости со взвешенными в ней частицами, обладающими магнитореологическими свойствами, распределенная в рабочей камере, начинает через дроссельные отверстия 9, выполненные в гофрах 8 магнитострикционных диафрагм 7, поступать в промежуточную полость 6, расположенную в перегородке 5. Причем отверстия в гофрах смещены по отношению к отверстиям в верхней части перегородки 5 на угол 90° или больше. Выполнение дроссельных отверстий в эластичных гофрах позволяет избежать кавитационных явлений.

Массы магнитострикционных диафрагм различны, гофры, соединяющие эти диафрагмы с корпусом гидроопоры, выполнены различной жесткости. Магнитострикционные диафрагмы настроены на различные частоты электромагнитного резонанса, расстояния между этими диафрагмами выполнены кратными половине длины волны, излучаемой верхней из них, давление парциальной смеси газов в газовой камере выше атмосферного. Разработанная виброопора является адаптивной, самонастраивающейся. Это достигается за счет применения магнитореологического заполнителя.

Стендовые испытания показали, что демпфирующие характеристики виброопор из Нижнего на 3—4 дБ выше, чем у их аналогов ведущих мировых фирм, во всем частотном диапазоне испытаний, а резонансная частота при одинаковых нагрузках на 15 Гц ниже.

Рынок изделия огромный. Это предприятия железнодорожного транспорта, метроостроения, градостроительной деятельности, автомобилестроения, судостроения, авиаостроения. Промышленные предприятия, предприятия по выпуску стационарных и мобильных силовых агрегатов, транспортных средств. Например, «РусГидро», «Росатом», «Холдинг МРСК», Акционерная компания по транспорту нефти «Транснефть», «Российские железные дороги».

Пат. на п.м. 127847.

На ВУЗПРОМЭКСПО-2014 «Адаптивная гидравлическая виброопора» завоевала 2-е место в конкурсе инновационных разработок с присуждением серебряной медали.

Тел.: (831) 430-69-84, (902) 784-80-01, Гордеев Борис Александрович. E-mail: oistt@mail.ru

ТЕ ЖЕ ПУЗЫРЬКИ, ТОЛЬКО ИЗ МЕТАЛЛА

Макет мехатронной системы для получения микро/макросфер и оболочек из расплавов металлов сконструировал Михаил Петров, к.т.н., доцент Московского государственного машиностроительного университета.

В основе реализуемой технологии лежит эффект формоизменения металлического расплава в его переходном состоянии, когда твердая и жидкая фазы непродолжительное время существуют вместе. Процесс немного напоминает детскую забаву с выдуванием мыльных пузырей.

Оборудование осуществляет точное дозирование металлического расплава и его подачу с определенной скоростью к соплу форсунки в виде капли. Сам расплав на этой стадии обладает небольшим поверхностным натяжением.

Газ, поступающий через подводящую иглу, расположенную напротив сопла форсунки, формирует равномерную внутреннюю поверхность капли, образуя сначала незамкнутую оболочку. При отделении оболочки от основного объема происходит ее закручивание в результате действия опрокидывающего момента от сил тяжести и инерции течения формирующего газа. В результате открытая часть оболочки закрывается.

В зависимости от комбинации технологических параметров производственная программа может быть ориентирована на производство микросфер, макросфер и оболочек. В качестве исходного материала могут быть использованы расплавы таких металлов, как алюминий, магний, титан, а также сплавов на их основе. Помимо комбинации технологических параметров возможна замена формообразующей части (форсунки) для увеличения производительности оборудования или производства других изделий, например сплошной или пустотелой металлической нити. Такой подход позволяет заменить традиционные технологии диспергирования, в которых используются высотные башни свободного падения.

Область применения микро-, макросфер весьма обширна и зависит от их геометрических характеристик, а также физических (плотность, теплопроводность) и механических (предел прочности, предел текучести) свойств. Их можно использовать для изготовления композитных материалов с упрочняющим металлическим волокном или сферическими пустотелыми частицами, а также для производства ячеистых материалов и композитов на их основе с металлической или полимерной матрицей. Можно делать мишени для проведения термоядерного синтеза. Для этого требуются микросферы, выполненные с очень высокой геометрической точностью.

Разработанная технология позволяет получать микро-, макросферы, размером от 0,5 до 3 мм из алюминиевых и магниевых сплавов. Технология основана на прямой экстракции сфер из расплавов металлов/сплавов таким образом, что формирование оболочки происходит у соп-

ла форсунки без необходимости инициирования механизма распада струи жидкости, основанного на эффекте Релея, то есть без проведения диспергирования жидкости. Оборудование для реализации данной технологии более компактно, чем традиционное.

Микро-, макросферы образуют новые классы конструкционных материалов (ячеистого или композиционного типа), которые могут быть использованы в общем машиностроении, самолетостроении, космонавтике, судостроении, медицинской технике.

Тел.: (905) 595-25-48, Петров Михаил Александрович. E-mail: petroffma@gmail.com, <http://www.mami.ru>

ВОДА ИЗ ВОЗДУХА

Специалисты Вологодского государственного университета решили проблему обеспечения питьевой водой туристов, охотников, бойцов МЧС и армейских спецподразделений, население районов с засушливым климатом.

Компактный, легкий переносной прибор способен производить питьевую воду из атмосферного воздуха, влажность которого значительно ниже 100%. Оригинальный способ включает охлаждение воздуха до температуры превращения влаги из жидкого состояния в твердое, осаждение ее на конденсаторе с последующим оттаиванием, нагревая его пластины. Конденсатором может быть, например, теплообменник на холодной поверхности блока термоэлементов, пластины которого нагреваются путем изменения полярности напряжения, подаваемого на блок термоэлементов.

Перед охлаждением поток воздуха предварительно ионизируют, а осаждение влаги производят на пластинах конденсатора, находящихся под электрическим потенциалом. Предварительная ионизация потока воздуха, например, отрицательными зарядами, а затем прохождение ионизированного воздуха вдоль холодных ($t=0-40^{\circ}\text{C}$) пластин конденсатора с электрическим зарядом противоположного знака способствуют более интенсивной диффузии паров воды к поверхности пластин конденсатора и осаждения их на пластинах.

Из экспериментальных данных известно, что при подаче электрического потенциала на пластины конденсатора увеличивается смачиваемость их поверхности, что также



Питьевая вода из воздуха.

способствует более полному извлечению влаги из потока воздуха. Процесс осаждения твердой фазы чередуют с оттаиванием через определенные промежутки времени, а воду собирают в емкость-накопитель. Изобретение обеспечивает повышение производительности по объему замораживаемой влаги из воздуха, снижение энергетических затрат.

В ходе эксперимента через пластины теплообменника, охлаждаемые блоком термоэлементов мощностью 70 Вт, прокачивали поток атмосферного воздуха (расходный объем 2 л/с или 0,12 м³/мин). Поток воздуха ионизировали посредством ионизатора ($U=10000-30000\text{ V}$), а на пластины теплообменника подавали противоположный заряд ($U=+10-15\text{ V}$). По мере осаждения твердой фазы на пластинах в течение 30–40 мин полярность напряжения на блоке термоэлементов меняли на противоположное. Пластины нагревались в течение 1–2 мин, превращая лед в воду. За 5–6 ч собирали 400–600 мл чистой прохладной воды из атмосферного воздуха.

Тел. (8442) 40-55-12, Вологодский государственный университет (ВолГУ), www.vstu.edu.ru

Подготовил Евгений РОГОВ



Рубрику ведет Ольга ЯФАРОВА,
патентный поверенный РФ,
судебный эксперт ПБ GlobalPatent

? Что мне делать, если мы вдвоем с товарищем изобрели механизм, а теперь он говорит, что сделал это он один?

Как мне доказать обратное? Константинов С.И., Ростов-на-Дону.

В случае, если на сегодняшний день ни вы, ни ваш товарищ не закрепляли факт авторства по вашему механизму, ни подавали заявку на патент, то вы, по сути, являетесь обладателем идеи, которая, согласно Гражданскому законодательству Российской Федерации, правовой охране не подлежит. Рекомендуемым вариантом для вас является подача заявки на получение патента на устройство вашего механизма. В случае успешной регистрации вашей заявки вы как получите охрану технического устройства вашего механизма, так и закрепите за собой авторство по механизму. Дата принятия вашей заявки Роспатентом — дата приоритета — позволит вам исключить возможность того, что кто-либо еще на территории России подаст на регистрацию аналогичную заявку. Также доказать факт вашего авторства возможно, если у вас имеются различного рода материалы, на основании которых можно сделать вывод о том, что именно вы в определенное время были причастны к созданию данного механизма: чертежи с датой написания и вашей подписью, фото, видео и т.д.

? У меня очень сложное изобретение, естественно, запатентовано. Но мой сосед каким-то образом достал все чертежи и сделал то же самое, только добавив небольшие изменения. Дадут ли ему патент? Ведь идею-то он украл. Первшин А.И., Нижнекамск.

В случае, если ваше изобретение было успешно запатентовано, содержание заявочных материалов, поданных вами на регистрацию в Роспатент, получило опубликование и стало общедоступным. Описание, формула и чертежи объектов, получивших правовую охрану, публикуются в официальном реестре на сайте Федерального института промышленной собственности России, а значит, доступ к этой информации может получить любой человек. Ваш сосед мог ознакомиться с чертежами вашего изобретения именно на сайте ФИПС, значит, закон и ваши права он в данном случае не нарушил.

Ответ на вопрос о том, дадут ли вашему соседу патент или нет, зависит от степени изменений, которые он внес. Если в результате изменений он добьется нового технического результата, способа деятельности, неизвестного ранее в мире, то можно будет говорить о возможности подачи заявки на патент на изобретение. Сам факт того, что ваш сосед ознакомился с материалами, внес свои корректировки и усовершенствовал ваше изобретение, не говорит о том, что он украл вашу идею. Ведь патент защищает объекты, относящиеся к уровню техники, но в рамках указанных вами свойств и качеств, то есть определенное техническое решение. А решение вашего соседа представляет собой уже новый объект, со своими свойствами и качествами. Постоянное изменение и усовершенствование уже известных решений и есть основа изобре-

тательства. Говорить о краже идеи в данном случае некорректно, потому что идеи, согласно Гражданскому кодексу России, правовой охране не подлежат.

? Могу ли я запатентовать «Вечный двигатель»? Кирилл Андреевич, Тверь.

Заявке в указанной вами формулировке экспертизы Роспатента обязательно откажет в регистрации, так как выражение «Вечный двигатель», во-первых, не позволяет определить особенности объекта, его принадлежность к какому-либо уровню техники, а также противоречит основным законам физики, на которых базируется современная наука. Другое дело, если составить заявочные материалы, таким образом отразив сущность объекта, детально раскрыть в заявочных материалах характер и принцип его работы, тогда возможность получения патента имеется. Если ваш объект соответствует основным критериям патентования — «новизна», «технический результат» и «промышленная применимость», в этом случае есть все шансы получить патент. Патент защитит принцип действия вашего объекта, его технические особенности, а значит, если ваш объект действительно работает, вы сможете защитить его от конкурентов максимально эффективным способом.

? У нас в роду был Боков Борис Васильевич. Он родился в г. Бузулуке примерно в 1910—1912 гг. Работал в Таганроге, в каком-то засекреченном институте, не рядовым сотрудником. Он сделал то ли открытие, то ли изобретение, за которое получил очень большую по тем временам премию. На эту премию купил большой дом в Таганроге. Его активность деятельности, как я понимаю, пришлась на 50—70 гг. В каких организациях или архивах можно найти информацию о человеке именно как об изобретателе? С уважением, Людмила Демченко.

Определенную информацию возможно получить в государственных архивах субъектов России. Обычно они располагаются в региональных центрах. Граждане России имеют право обратиться в архив, подать запрос на предоставление информации о трудовой деятельности лица, являющегося его прямым родственником. С помощью этой информации можно проследить путь трудовой деятельности этого человека, период работы в определенных организациях. Возможно, эта информация поможет пролить свет на род деятельности и место работы вашего родственника либо найти контакты других людей, с которыми он мог работать в свое время. Другие способы более трудные, так как нет достаточной информации. Если бы было известно название института, в котором работал ваш родственник, можно было бы направить запрос туда, при условии если информация, к работе над которой он имел отношение, не является засекреченной по сей день. Гриф секретности налагается в зависимости от рода информации и может сохраняться много лет.

Своими силами вы можете попытаться найти информацию в открытых источниках — библиотеки, Интернет.

280 лет назад, 21.04.1735, в Нижнем Новгороде родился самый знаменитый русский изобретатель Иван Петрович КУЛИБИН. Отец его торговал мукой. Образование Ивана ограничилось выучкой у дьячка, и впереди маячила в лучшем случае торговая карьера. Судьбу изменило соседство с храмом Рождества Богородицы, возведенным на берегу Волги на рубеже XVII и XVIII столетий. Огромное здание в богатых формах дополняла колокольня с большими часами, которые завладели мыслями мальчика и его мечтами. Он внимательно изучал механизм церковных часов, после чего сам мастерил их

отдаленные миниатюрные аналоги. В 1767 г. при посещении города Екатериной II яйцевидные кулибинские часы поднесли императрице. Они не только показывали время, отбивали каждый час, его половины и четверти, но кроме того, содержали крохотный механический театр. Ежечасно открывались его створки перед Гробом Господним, ангел сдвигал могильный камень, в ужасе падали римские воины-охранники и звучала песнь о воскресшем Христе. Через 2 года царица вызвала Кулибина в Петербург и поручила молодому нижегородцу руководить мастерскими Академии наук. В распоряжении Кулибина оказалась самая современная научная аппаратура, включая приборы для опытов с электричеством. Кулибин занялся приборостроением, но этим не ограничился. В 1776 г. он сделал замечательную проектную модель однопролетного арочного моста длиной около 300 м, собранную из 12908 деревян-

КОТОДА-ПО В АПРЕЛЕ

ных деталей, 5500 железных обоем и 49650 болтов. Уже в XIX в. выдающийся мостостроитель Д.И. Журавский, пораженный видом этой модели, так скажет о ней: «На ней печать гения; она построена на системе, признаваемой новейшею наукою самой рациональною». В 1794 г. он успешно разработал семафорный телеграф с оригинальным кодом, в 1782—1804 гг. разрабатывал «водоходы», способные двигаться против течения. В 1779 г. газеты восторженно писали о «кулибинском фонаре» — прожекторе с сильным светом благодаря сложной системе зеркал. Он не раз писал трактаты по оптике и свечении, например: «О белом огне», «О зеленом огне», «О солнечных лучах», «О разрыве ракет». Вельможи заставляли Кулибина тратить массу времени на необычные фейерверки и декорации. Он разрабатывал оригинальную рецептуру «потешных огней», отмечая разное влияние разных веществ на цвет вспышек и пламени. Умер Кулибин в бедности. Для похорон вдова продала уникальные часы его работы.

175 лет назад, 12.04.1840, в американской Филадельфии умер чешско-австрийский инженер Франц Антонович фон ГЕРСТНЕР, строивший первую железную дорогу в России. Он родился в Праге, там же в 1818 г. окончил Политехнический институт, а в Венском политехническом институте позднее стал профессором механики. В 1822 г. Герстнер отправился в Англию, чтобы изучить британское железнодорожное дело. Его трудами был создан рельсовый путь от Линца на севере Австрии до чешских Будейо-

виц, не раз упомянутых в «Похождениях бравого солдата Швейка». Эта дорога была первой в Европе железнодорожной магистралью с конной тягой. Она имела успех, и в 1834 г. российский начальник штаба Корпуса горных инженеров К.В. Чевкин пригласил Герстнера познакомиться с уральскими горными заводами как перспективной промышленно-транспортной системой. Три месяца

Герстнер колесил по российским губерниям, собирая и сопоставляя информацию об их торговле, земледелии и горных предприятиях. Эти сведения он сопоставил с подобной ситуацией в разных зарубежных государствах, после чего составил свой форпроект создания российской железнодорожной сети. Поначалу ей предстояло связать столичный Петербург с Москвой, продолжить путь до Нижнего Новгорода и Казани, а также ответвиться на Таганрог или Одессу. Тогда же Герстнер провел геодезическую нивелировку местности для улучшения шоссе Москва — Петербург. Инженер учел, что климат в России намного злее, чем в Центральной Европе. В 1835 г. Герстнер представил императору Николаю I многостраничную записку с предложением спроектировать и построить для небольшой дистанции экспериментальную железнодорожную линию, способную работать в суровых зимних

условиях. Мудрый систематизатор российского законодательства М.М. Сперанский, возглавлявший тогда межведомственный комитет, также поддержал инициативу Герстнера. В январе 1836 г. тот представил проект Царскосельской железной дороги, которой предстояло соединить Петербург с пригородным Павловском и резиденцией русских монархов Царским Селом (ее название происходит не от царей, а от угро-финского «саари» — «остров»). Жесткий и придирчивый Николай I благословил затею Герстнера. За границей Герстнер заказал инструментальный для железнодорожного строительства в России. В феврале 1836 г. проект Герстнера был утвержден, а в апреле император издал указ о реализации его проекта. Герстнер не только руководил работами и разрабатывал расписание движения, но также выступал как машинист-практик на готовых участках. Правда, тогда он был машинистом без паровой машины: тяга поначалу была конной. С Герстнером связано и слово «вокзал». Чешский инженер устроил в пассажирском здании станции Павловск концертный зал для музыки и вокала перед пассажирами. Благодаря этому «вокальный зал» превратился для русских в «вокзал». Интерес русского общества к этой дороге был так велик, что даже Пушкин, трагически закончивший свою жизнь за 9 мес. до открытия этого пути, успел поделиться мнением о предстоящей эксплуатации нового вида транспорта, еще не знакомого России.

60 лет назад, 18.04.1955, в американском Принстоне скончался Альберт ЭЙНШТЕЙН — автор теории относительности, с которой согласны отнюдь не все физики.

Владимир ПЛУЖНИКОВ
Рисунки автора

ВЫСТАВКИ. ЯРМАРКИ

ЧИТАЙТЕ СТАТЬЮ НА С. 27

1



1. Толчки и вибрации смягчат и погасят.
2. В Тюмени Йод добывают из скважин.
3. Запчасти для скелета - из никелида титана.
4. Без руля, но очень маневренные.
5. Пузырьки выдувают из металла.

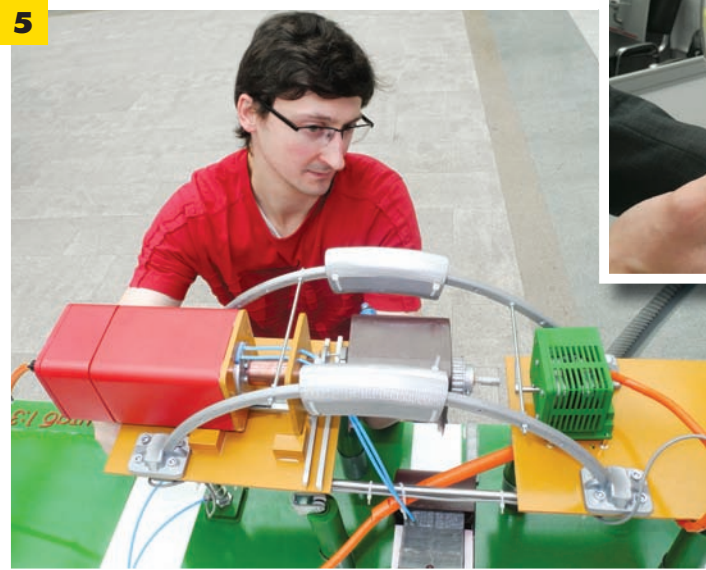
2



3



5



4

